

IRUFIRE REAL INTEGRAL B-s1,d0 PUR

DESCRIPTION DU TRAITEMENT : Traitement à base de polyuréthanes acryliques-aliphatiques à deux composants conçu pour la finition des surfaces en bois, ou ses dérivés, devant répondre à la Norme UNE-EN 13823:2012 de réaction au feu (essai de SBI) et au classement ultérieur conforme à la EN 13501-1:2007 + A1:2010 (Euroclasses). Selon cette dernière Norme, une fois le traitement appliqué sur tous types de supports ligneux, celui-ci atteint un classement **B-s1,d0**.

Le traitement est composé de façon suivante :

- **IRUFIRE PRIMER IP-1 :** Appliquer un grammage de 400-480 gr/m² réparti sur 2-3 couches, intervalle de 1-2 heures entre chaque couche (sans égrenage intermédiaire, sauf si les temps cités sont prolongés). Après une nuit (16-20h), nous vous recommandons de « poncer » (*) avec un papier de verre flexible de grain 280-320, ou éponge abrasive, avant l'application du **IRUFIRE TOP COAT IT-1** s/é.

Le durcissement des réf. **IRUFIRE PRIMER IP-1** et **IRUFIRE TOP COAT IT-1** est lié à l'incorporation à 10% du **CATALYSEUR IRUFIRE** .

(*) Il ne s'agit pas d'un ponçage au sens propre du terme, mais plutôt d'un 'égrenage léger afin d'éliminer le duvet du bois.

- **IRUFIRE TOP COAT IT-1** (plusieurs choix de finitions, incolore et pigmentées) : Apporte la couleur et la brillance finale. Appliquer un grammage de 80-100 gr/m². Nous vous recommandons d'appliquer **IRUFIRE TOP COAT IT-1**, 24H après l'application de **IRUFIRE PRIMER IP-1**

PROPRIÉTÉS GÉNÉRALES :

- Application : (pistolet, airmix et airless).
- **Traitement entièrement exempt de composés halogénés** (chlorés ou bromés).
- Bonnes propriétés d'humectation, transparence, thixotropie, dureté de surface, aspect et uniformité de matité.
- Bonne résistance à l'abrasion, frottements et rayures.
- La nature acrylique-aliphatique des produits qui composent le traitement, rend celui-ci inaltérable sous l'action de la lumière.
- Compatible avec notre gamme « **PATES PIGMENTAIRES série 9.700** » pour la réalisation de finitions pigmentées suivant les nuanciers (RAL, NCS, BS, etc).
- Excellent apport d'ignifugation à tout type de supports ligneux. Le traitement classé conforme à la Norme UNE-EN 13501-1:2007 + A1:2010, obtient un classement final de **B-s1,d0**.

PARAMÈTRES PHYSIQUES (IRUFIRE PRIMER IP-1 à 20 °C) :

- Rapport de mélange IRUFIRE PRIMER IP-1 /CATALYSEUR IRUFIRE	10/1
- Viscosité du vernis	50-70"
- Viscosité du mélange Coupe Ford N° 4 :	30-40"
- Durée de vie du mélange minimum :	24 heures
- Extraire sec du mélange :	43-46%
- Aspect du film sec :	Incolore.
- Stabilité (dans emballage d'origine non entamé) :	12 mois.

TEMPS DE DURCISSEMENT (IRUFIRE PRIMER IP-1 100 gr/m² s/é) :

- Hors poussière :	8-12'
- Sec au touché :	16-25'
- Recouvrement :	1-2 heures

RÉVISÉ : 1 / 04-2019

Bien que les informations contenues dans cette fiche technique et les conseils qui en découlent, viennent de notre savoir- faire, ils doivent être suivis sans engagement de notre part.

Les valeurs numériques contenues dans cette fiche technique sont approximatives et ne doivent pas être considérées comme des données fixes. L'apporteur doit vérifier et essayer les produits fournis pour qu'ils correspondent bien au résultat attendu. L'utilisation correcte, les variations des conditions d'application, etc...sont totalement hors de nos possibilités de contrôle, cela signifie que le client doit se porter garant de ces démarches. Ce document n'est pas contractuel.

PARAMÈTRES PHYSIQUES (IRUFIRE TOP COAT IT-1 à 20 °C) :

- Rapport de mélange IRUFIRE TOP COAT IT-1 /CATALYSEUR IRUFIRE	10/1
- Viscosité du vernis	25-40"
- Viscosité du mélange Coupe Ford N° 4 :	18-25"
- Durée de vie du mélange minimum :	24h
- Extrait sec du mélange :	22-35%
- Aspect du film sec :	Inc/couleur
- Stabilité (dans emballage d'origine non entamé) :	12 mois.

TEMPS DE DURCISSEMENT (IRUFIRE TOP COAT IT-1 100 gr/m² s/é) :

- Hors poussière :	6-10'
- Sec au toucher :	13-20'

APPLICATION :

- **Support** : Tout type de supports ligneux, contre-plaqués et bois massifs, couramment utilisés pour le revêtement des murs et plafonds. Ne pas appliquer sur des bois qui contiennent plus de 12% d'humidité.
- **Préparation du support** : Bien dépoussiérer le support après ponçage
- **Application** : Homogénéiser avant utilisation. **IRUFIRE PRIMER IP-1**, et **IRUFIRE TOP COAT IT-1**, avec **CATALYSEUR IRUFIRE**, vérifier les viscosités respectives selon le type d'application et température d'air ambiant, dilution à 5-10% de diluant type D-202, 125 DPN, D-525, D-129, S-157, etc.
- **Procédé** : Pour obtenir un classement **B-s1,d0**, conformément à EN 13501-1:2007 + A1:2009, il faut appliquer au total 400-480 gr/m² d'**IRUFIRE PRIMER IP-1** (+10% **CATALYSEUR IRUFIRE**), application en **2-3 couches***, à intervalles de 1-2h entre couches, sans égrenage intermédiaire. Après durcissement à coeur de 24h, poncer légèrement au papier de verre flexible de grain 280-320 (ou éponge abrasive) dépoussiérer la surface et appliquer 80-100 gr/m² de **IRUFIRE TOP COAT IT-1** (+ 10% **CATALYSEUR IRUFIRE**)
- (*) Si le temps écoulé entre chaque couche est supérieur à 4-6h, nous vous recommandons de poncer délicatement avec un papier de verre flexible de grain 280-320 pour faciliter l'adhérence entre les couches.
- **Degrés de brillance** : DEEP MATT 2, MATT 10, SEMI MATT 30, SATIN 50, SEMI GLOSS 70 et GLOSS 85. Appliquer 1x80-100 gr/m² de **IRUFIRE TOP COAT IT-1** avec la brillance de votre choix (+ 10% **CATALYSEUR IRUFIRE**).

OBSERVATIONS : Le traitement IRUFIRE REAL & INTEGRAL B-s1,d0 PUR a été testé sur un panneaux de particules qui répondent aux exigences de « substrat normal » défini par la norme EN 13238 « Essais de réaction au feu des produits de construction. Modes opératoires de conditionnement et règles générales de sélection des substrats ». Le classement B-s1,d0 obtenu pour ce traitement est extrapolable à tout type de substrats en bois ou ses dérivés ayant une densité égale ou supérieure à 510 kg/m³. Ce traitement obtient également un classement B-s1,d0 lorsqu'il est appliqué sur des substrats ayant un classement A2,s1,d0 ou A1. Dans tous les cas, l'application du traitement est valable en incolore et pigmenté, suivant les nuanciers RAL et NCS grâce à notre système colorimétrique KOLORE.

NORMES qui interviennent dans le classement :

EN 13238:2010 = Définition du substrat type ou normal.
 EN 13823:2010 + A1:2014 = Essai de SBI (Single Burning Item, défini comme « objet isolé en feu »).
 EN ISO 11925-2:2010 = Essai d'inflammabilité.
 EN 13501-1:2007 + A1:2009 = Classement.

(*) Conditions pour la validité de la Documentation du traitement IRUFIRE REAL & INTEGRAL B-s1,d0

PUR : L'entreprise à laquelle sera octroyée la documentation devra :

- Sélectionner le substrat en fonction de nos explications, et réaliser le traitement de vernissage conformément à instructions: Irurena Group.
- Bien vérifier à l'aide du bon d'achat correspondant, les produits exigés, acquis et utilisés, ainsi que la quantité nécessaire de chaque références, comme prévu dans la fiche technique pour le traitement classé.

RÉVISÉ : 1 / 04-2019

Bien que les informations contenues dans cette fiche technique et les conseils qui en découlent, viennent de notre savoir-faire, ils doivent être suivis sans engagement de notre part.

Les valeurs numériques contenues dans cette fiche technique sont approximatives et ne doivent pas être considérées comme des données fixes. L'applicateur doit vérifier et essayer les produits fournis pour qu'ils correspondent bien au résultat attendu. L'utilisation correcte, les variations des conditions d'application, etc...sont totalement hors de nos possibilités de contrôle, cela signifie que le client doit se porter garant de ces démarches. Ce document n'est pas contractuel.