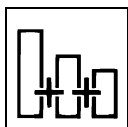
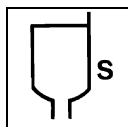


LS152 (29152) ACRYL 2K MATT

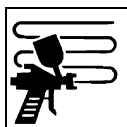


1000 ml +
200 ml +
350-400 ml

Durée de vie à 20° C :
4 h



15-16" CF 4
à 20° C



Ø 1,4 mm
4 bar
HVLP :
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 bar
Nb couches: 2



A l'air 20° C :
Manipulable : 6-8 h
Sec à cœur : 48 heures
Au four à 60° C :
30 min.

DESCRIPTION

Laque de finition acrylique bi-composant satinée mate (15-35 Gloss) avec adhésion directe sur le support.

DOMAINE D'UTILISATION

Peinture industrielle sur des objets en métaux et supports plastiques.

CARACTERISTIQUES

- Aspect uniformément mat
- Application facile
- Excellent aspect optique de la finition
- Bonne résistance chimique
- Très bonne adhésion directement sur:
 - acier (il ne contient pas de pigments anticorrosifs ; protection par effet barrière)
 - acier inoxydable
 - acier zingué (EG et HDG)
 - aluminium et ses alliages
 - laiton
 - zamac
 - plastique renforcée de fibres de verre (PRFV)
 - résines phénoliques et résines d'urée
 - polyamide (nylon-PA) *
 - polyuréthane (PUR)
 - fibre de carbone

* Utiliser le durcisseur 29343 LECHSYS ISOLACK ESP INDUSTRY HARDENER dans la même quantité que le 29342 (20%).

PREPARATION DU SUPPORT

Acier, aluminium et ses alliages, laiton, zamac: Dégraisser soigneusement avec 00695 SILICONE REMOVER SLOW. Egrenier au tampon fin avec du Scotch-Brite.

PRFV, résines phénoliques, d'urée, fibre de carbone, PU et PA: Dégraisser avec 00617 PLASTIC CLEANER.

APPLICATION

Au pistolet.

Rapport du mélange:

	en poids et en volume
LS152 ACRYL 2 K MATT (dérivé du liant 29152)	1000 parts
29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER (durcisseur)	200 parts
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (diluants)	350-400 parts

Durée de vie à 20°C: 4 heures

Viscosité de pistolage à 20°C: 15-16" CF 4

Ø Buse du pistolet: 1,4 mm; HVLP 1,2 - 1,4 mm

Pression de l'air: 4 bar ; HVLP 2 - 2,5 bar

Nombre de couches: 2

Temps de désolvantation entre les couches: 10-15 min. Ce temps est indicatif et déterminé du résultat de l'application, qui dépend de facteurs tels que la buse, les épaisseurs, les durcisseurs et les diluants utilisés. La règle est de constater le matage partiel du film avant d'appliquer la couche successive.

Epaisseur recommandée: 25 -30 µ

Rendement en surface théorique: 1 l de mélange = 14 m² à 30 µ ; 1 kg de mélange = 12,5 m² à 30 µ

C.O.V. moyenne du produit prêt à l'application : ~ 500 g/l

SECHAGE

A l'air à 20°C:

Hors poussière: 30-40 min.

Manipulable: 6-8 heures

Sec à cœur: 48 heures

Au four à 60°C :

30 min. à 60° C. (après 30 min. d'évaporation)

Le durcissement se poursuit et se complète dans les 3-4 jours qui suivent. Les caractéristiques de rendement complètes peuvent être atteintes après 15 jours de séchage à l'air à 20°C.

REMARQUES

Le degré de brillance change en fonction de la teinte réalisée, du mode d'application et du séchage.

Il faut donc considérer que:

- Par des couches plus épaisses le film sera plus brillant, au contraire par des couches plus fines le film sera plus mat.
- Le séchage en cabine permet d'obtenir un degré de brillance plus élevé.
- Les variations de couleur de toute teinte appliquée en version brillante ou en version mate rentrent dans les limites de tolérance.

Pour obtenir un film plus brillant et une augmentation de 20±5 de brillance il faut ajouter 10% de 29143 en remplacement du 29152.

En hiver, pour accélérer le durcissement à l'air ajouter 09167 SPEED-O-DRY (max 5%).

N.B. : il est recommandé de mélanger le produit immédiatement après avoir ajouté les teintes de base.

Les formules couleur contenant les teintes de base 29044 et 29046 doivent être utilisées SEULEMENT pour peindre des surfaces qui ne sont PAS directement exposées à la lumière du soleil. En cas de surfaces exposées à la lumière du soleil, utiliser formules alternatives (Haute Résistance ou Formules Ecologiques) disponibles dans le Lechler Explorer.

L'utilisation de l'UV Plus Additive 33333 (jusqu'à 5% dans la laque de finition) permet d'améliorer encore plus la résistance aux rayons du soleil.

FICHE TECHNIQUE N° 0407-F

REV. 03/2017

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.