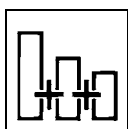
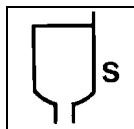


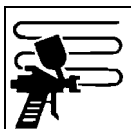
## LS947 (29947) 2K PLASTICGRIP



1000 ml +  
200 ml +  
700-1000 ml



13° DIN 4  
à 20°C



Ø 1,2 mm  
N° couches: 2-3  
Pression : 3,5 Atm



Séchage à l'air à 20°C  
Manipulable: 20 min.  
Sec à coeur: 48 h

Au four:  
30 min. à 80°C  
45 min. à 60°C

### DESCRIPTION

Laque à deux composants semi-mate au four avec adhésion directe sur supports plastiques, pour des peintures solides - métallisées – nacrées. Il est possible d'obtenir un effet anodisé (anodisation liquide). Produit à base de résines acryliques.

### DOMAINE D'UTILISATION

Pour les peintures de produits manufacturés industriels en général et d'éléments pour les électroménagers et l'ameublement.

### CARACTÉRISTIQUES

- Effet de la finition anodisée (voir catalogue couleur MASTER CHROMA EFFECT)
- Application facile
- Excellente adhésion sur ABS, Blend PC/ABS, PVC et PS rigide (des essais préalables d'adhésion sont toujours conseillés)
- Bonne adhésion sur tous les métaux et la vitre (seulement pour objets gardés à l'intérieur)
- Aspect satiné uniforme
- Excellente résistance à la rayure et à l'abrasion.
- Homologué pour les électroménagers et pour les intérieurs d'automobile.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

**ABS Blend PC/ABS:** Dégraissage avec du 00617 PLASTIC CLEANER, dépoussiérage et soufflage avec de l'air de-ionisée pour éliminer les charges électrostatiques.

Pour **métal** et **plastique** voir les INDICATIONS TECHNIQUES POUR LA PRÉPARATION DES SUPPORTS À LA PEINTURE.

**Vitre:** Dégraisser parfaitement avec 00617 PLASTIC CLEANER.

### PRÉPARATION DE LA COULEUR

Sélectionner la formule couleur. Ajouter au liant les bases colorées et mélanger soigneusement.

### APPLICATION

Au pistolet.

## Rapport du mélange:

LS947 2K PLASTICGRIP (dérivé du liant 29947)  
29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER (durcisseur)  
00527 PC THINNER (diluant)

## En poids et en volume

1000 parties  
200 parties  
700-1000 parties

Pour l'adhérence sur vitre ajouter 2% de 09830 GLASS ADHESION PROMOTER (voir Fiche Technique n° 0544).

Pot-life à 20°C : 4 heures

Viscosité à l'application à 20°C: 13" DIN 4

Ø Buse: 1,2 mm

Pression de l'air: 3,5 Atm

N° de couches: 2-3

Épaisseur recommandée: 20 µ

Rendement en surface théorique : 1 kg de mélange = 3.7 m² à 25 µ

1 l de mélange = 3.3 m² à 25 µ

V.O.C. du mélange prêt à l'emploi : 730 g/l

---

## SÉCHAGE

### À l'air à 20°C

Hors poussière : 5 min.

Manipulable : 20 min.

Sec à cœur : 48 heures

Ce produit atteint des performances optimales après 7 jours.

### Au four

30 min. à 80°C

45 min. à 60°C

## FICHE TECHNIQUE N° 0516-F

REV. 01/2008

Le contenu de cette fiche est le résultat de nos essais les plus scrupuleux selon les meilleures connaissances techniques actuelles. Dans les cas les données de cette fiche sont publiées comme information et ne peuvent pas engager notre responsabilité quant à l'emploi des produits décrits, et par le fait que les conditions d'application sont en dehors de notre contrôle.