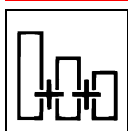
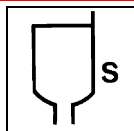


LS947 (29947) 2K PLASTICGRIP



1000 ml +
200 ml +
1000 ml



13" CF 4
à 20°C



Ø 1,2 mm
Nb couches: 2-3
Pression : 3,5 Atm



Séchage à l'air à 20°C
Manipulable: 20 min.
Sec à coeur: 48 h

En cabine:
30 min. à 80°C ou
45 min. à 60°C
Réticulation complète :
7 jours

DESCRIPTION

Laque acrylique mono-couche pour applications METALLISÉES – MICACÉES – OPAQUES à effet anodisé.

DOMAINE D'UTILISATION

Pour applications d'éléments d'intérieurs d'automobiles et d'articles industriels en général, des éléments d'électroménagers et d'ameublement pour l'intérieur.

CARACTÉRISTIQUES

- Application facile
- Effet de la finition anodisée (voir outils couleur MASTER CHROMA EFFECT, CUBE)
- Très bonne adhésion sur ABS, PC/ABS
- Très bonne adhésion sur PVC (il est toujours recommandé un essai préalable d'adhésion)
- Bonne adhésion sur alliages d'aluminium (applications en intérieur)*
- Aspect satiné uniforme
- Très bonne résistance à la rayure et à l'abrasion
- Homologué pour électroménagers et pour intérieurs d'automobiles

*d'autres alliages métalliques non-ferreux (applications en intérieur: effectuer un essai d'adhésion)

PRÉPARATION DU SUPPORT

ABS, PC/ABS, PVC: Dégraisser avec 00617 PLASTIC CLEANER, souffler avec de l'air de-ionisée pour éliminer les charges électrostatiques.

Alliages d'aluminium: Dégraisser avec 00695 SILICONE REMOVER SLOW et égrener au tampon fin avec du Scotch Brite ou se référer aux **Instructions Techniques du prétraitement des supports métalliques et similaires avant l'application de la peinture, Alliages légers, point 1**, disponibles sur le Manuel Lechsys.

Pour applications en environnements ayant un taux élevé d'humidité prévoir toujours l'application du 04384 EPOFAN PRIMER R-EC GRIGIO après le prétraitement du support.

Verre plat: Déterminer la surface côté air*, dégraisser soigneusement avec 00617 PLASTIC CLEANER.

*Bohle TinCheck BO5164615

APPLICATION

Au pistolet.

Rapport du mélange:

LS947 2K PLASTICGRIP (dérivé du liant 29947)
29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER (durcisseur)

En poids et en volume

1000 parts
200 parts

00527 PC THINNER (diluant)

1000 parts

Pour l'adhésion sur verre ajouter 2% de 09830 GLASS ADHESION PROMOTER (voir FT n° 0544).

Durée de vie à 20°C: 4 heures

Viscosité à l'application à 20°C: 13" CF 4

Température d'application recommandée: supérieure à 5°C et inférieure à 30°C

Ø Buse: 1,2 mm

Pression de l'air: 3,5 Atm

Nb de couches: 2-3

Épaisseur recommandée: 15-25 µ

Rendement en surface théorique: 1 kg de mélange = 8.3 m² à 25 µ

1 l de mélange = 7.2 m² à 25 µ

V.O.C. du mélange prêt à l'emploi: 730 g/l

SECHAGE

A l'air à 20°C

Hors poussière : 5 min.

Manipulable : 20 min.

Sec à cœur : 48 heures

Réticulation complète après 7 jours

En cabine

Temps de désolvantation: 10' à 20°C

30 min. à 80°C ou

45 min. à 60°C

Réticulation complète après 7 jours

OBSERVATIONS

L'utilisation de l'UV Plus Additive 33333 (jusqu'à 5% dans la laque de finition) permet d'améliorer encore plus la résistance d'applications en intérieur indirectement exposées aux rayons du soleil.

FICHE TECHNIQUE N° 0516-F

REV. 10/2016

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.