

Fiche Technique

Produit	LGA20 SérieGloss										
Description	Finition polyuréthane transparente										
Couleur	Transparent										
Caractéristiques Physico-chimiques											
RÉFÉRENCE	Densité (Kg/l)				Densité (lb/U.S gal)				Extrait sec %		
LGA2020	0,975 ± 0,030				8,1 ± 0,3				45,0 ± 2		
LGA020	0,975 ± 0,030				8,1 ± 0,3				43,0 ± 2		
LGA20	0,975 ± 0,030				8,1 ± 0,3				43,0 ± 2		
LGA21	0,975 ± 0,030				8,1 ± 0,3				45,0 ± 2		
LGA210	0,986 ± 0,030				8,2 ± 0,3				45,0 ± 2		
LGA22	0,992 ± 0,030				8,3 ± 0,3				46,0 ± 2		
LGA2025	0,990 ± 0,030				8,3 ± 0,3				47,0 ± 2		
LGA2027	0,987 ± 0,030				8,2 ± 0,3				48,0 ± 2		
(valeurs moyennes de la série)	Viscosité (EN ISO 2431) coupe ISO 6					33 ± 3					
PREPARATION DU PRODUIT											
COMPOSANTS AJOUTÉS					Quantité						
durcisseur	LNB77				En poids p/p %				50		
					En volume v/v %				51,1		
	Extrait sec %				23,5 ± 2						
Dilution	LZC1026				En poids p/p %				20		
					En volume v/v %				22		
CARACTERISTIQUES (moyenne) DU PRODUIT PREPARE											
	Extrait sec I + II composant (%)				38,0 ± 2						
	Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)				4 h						
	Viscosité (coupe Ford 4)				16 ± 2						
Référence / Matité	RÉFÉRENCE				Matité EN ISO 2813 (angle de mesure 60°)						
					micron appliation: 150						
					Wet Mils: 5,9						
	LGA2020				Gloss 100 ± 5						
	LGA020				Gloss 77 ± 5						
	LGA20				Gloss 53 ± 3						
	LGA21				Gloss 40 ± 3						
	LGA210				Gloss 30 ± 2						
	LGA22				Gloss 22 ± 2						
	LGA2025				Gloss 15 ± 1						
LGA2027				Gloss 7 ± 1							

Application		Quantité			
	Pulvérisation Airmix	gr/m² min-max:		120	- 150
		Wet Mils min-max		4,9	- 6,1
	Pistolet à pression d'air manuel	gr/m² min-max:		120	- 150
Wet Mils min-max		4,9	- 6,1		
CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE					
Séchage					
	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet		18 h		
	Hors poussière		20 min		
	Sec au toucher		55 min		
	Sec en profondeur		18 h		
COMPOSANTS AJOUTÉS			Quantité		
Propriétés	Rapidité de séchage maximum				
durcisseur	LNB7	En poids p/p %		50	
		En volume v/v %		50,1	
	Extrait sec %	24,0 ± 2			
Dilution	LZC1026	En poids p/p %		20	
		En volume v/v %		22	
CARACTERISTIQUES (moyenne) DU PRODUIT PREPARE					
	Extrait sec I + II composant (%)		38,2 ± 2		
	Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)		4 h		
	Viscosité (coupe Ford 4)		16 ± 2		
Référence / Matité	Densité (lb/U.S gal)		Matité EN ISO 2813 (angle de mesure 60°)		
			micron appliation: 150		
			Wet Mils: 5,9		
	LGA2020		Gloss 100 ± 5		
	LGA020		Gloss 72 ± 4		
	LGA20		Gloss 50 ± 3		
	LGA21		Gloss 35 ± 2		
	LGA210		Gloss 25 ± 2		
	LGA22		Gloss 15 ± 1		
	LGA2025		Gloss 10 ± 1		
LGA2027		Gloss 5 ± 1			

Application		Quantité			
	Pulvérisation Airmix	gr/m² min-max:	120	-	150
		Wet Mils min-max	4,9	-	6,1
	Pistolet à pression d'air manuel	gr/m² min-max:	120	-	150
		Wet Mils min-max	4,9	-	6,1
CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE					
Séchage	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet		18 h		
	Hors poussière		15 min		
	Sec au toucher		45 min		
	Sec en profondeur		18 h		
COMPOSANTS AJOUTÉS		Quantité			
Propriétés	Bonne résistance au jaunissement				
durcisseur	LNB20	En poids p/p %			50
		En volume v/v %			51,1
	Extrait sec %	25,0	±	2	
Dilution	LZC1026	En poids p/p %			20
		En volume v/v %			22
	Extrait sec I + II composant (%)		38,5	±	2
	Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)		3 h		
	Viscosité (coupe Ford 4)		16	±	2
	LGA2020		Gloss	100	± 5
	LGA020		Gloss	77	± 5
	LGA20		Gloss	53	± 3
	LGA21		Gloss	40	± 3
	LGA210		Gloss	30	± 2
	LGA22		Gloss	22	± 2
	LGA2025		Gloss	15	± 1
	LGA2027		Gloss	7	± 1
	Application		Quantité		
Pulvérisation Airmix		gr/m² min-max:	120	-	150
		Wet Mils min-max	4,9	-	6,1
Pistolet à pression d'air manuel		gr/m² min-max:	120	-	150
		Wet Mils min-max	4,9	-	6,1



CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE		
Séchage		
	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet	18 h
	Hors poussière	15 min
	Sec au toucher	45 min
	Sec en profondeur	18 h
Conservation	18 mois à partir de la date de production	

INSTRUCTIONS

Dans un process de vernissage avec des produits professionnels

- Le résultat final dépend, au delà de la qualité du produit, aussi de nombreuses autres variables, tels que des conditions ambiantes, l'homogénéité dans la qualité des supports, la constance des cycles d'application, du rendement des lignes et de l'emploi correct des produits, etc.
- Dans les process de vernissage industriel, une impureté contenu dans le produit n'est pas normal et donc non imputable à la qualité du produit
- la couleur finale dépend de la préparation du support et des conditions d'application, pour cette raison il est indispensable de vérifier au préalable le résultat dans les conditions d'utilisation prévues

Notre société, ne peut assurer le contrôle des process de vernissage de chaque utilisateur, elle ne peut donc pas être responsable du résultat obtenu uniquement par l'utilisation de ses produits

Nous garantissons par contre la constance des caractéristiques physico-chimiques du produit indiquées dans la Fiche Technique, et nous nous engageons à le remplacer si elles ne sont pas conformes.

Les données relatives des caractéristiques physico-chimiques des produits sont relevées à 20°C et à 70% d'humidité relative (U.R.)

Pour obtenir le meilleur résultat, les conditions d'applications optimales sont:

- température ambiante comprise entre 18 et 22°C
- humidité relative ambiante comprise entre 65 et 70%
- humidité du support comprise entre 8 et 14%

Les conditions à respecter scrupuleusement sont:

- Les produits à base de solvant doivent être conservés fermés, à des températures non inférieures à 0°C et non supérieures à 35°C / 95°F, dans un local ventilé et non exposé aux rayons du soleil
- Toujours bien agiter le produit avant son utilisation
- Toujours bien agiter le produit avant son utilisation avec tous les autres composants qui auraient été ajoutés tels que : catalyseur, accélérateur, diluant
- L'application ne doit pas être réalisée à une température inférieure à 15°C / 59°F et supérieure à 30°C / 86°F
- Le séchage ne doit pas s'effectuer à une température inférieure à 15°C / 59°F
- L'humidité relative ambiante en phase de séchage doit être comprise entre 50% et 70%
- Pour les mélanges utiliser uniquement des récipients adapté par exemple en polyéthylène, acier ou inox
- Après l'emploi il est toujours conseillé de fermer correctement les bidons

Le résultat final d'un cycle de vernissage dépend exclusivement de l'utilisateur, qui doit s'assurer que les produits correspondent à son besoin et que les conditions ambiantes, d'application ou spécifique aux supports ne nécessitent pas des modifications essentielles d'emploi

De la responsabilité des utilisateurs

- se conformer aux indications détaillées ci dessus
- Respecter les normes d'hygiène et de sécurité durant l'application du produit en respectant les indications détaillées dans la Fiche Technique
- Pour les produits solvant il est nécessaire d'utiliser un équipement ATEX
- Il est interdit de fumer pendant l'utilisation des produits

En fin de chaque Fiche Technique, il est indiqué la validité de celle ci

Il est conseillé de contrôler avec son personnel que l'édition des fiches Technique en votre possession soit celle en vigueur, étant donné que les caractéristiques des produits sont susceptibles d'évoluer dans le temps

Pour tout autres renseignements s'adresser à:

Date d'émission: 2016-02

Rev.: 4