

# FPUR189T – FOND A 189T

Fond PU transparent TIX.

**Caractéristiques du produit: Excellente verticalité**

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellent pouvoir de remplissage</li> <li>• Excellente résistance au survernissage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente transparence</li> <li>• Excellent égrenage</li> </ul>
--	---

**Versions:**

<b>Usage conseillé:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Meubles en général</li> <li>• Portes</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Profils en général</li> <li>• Etc.</li> </ul>	
-------------------------	--	--	--

<b>Méthode d'application:</b>	Au pistolet traditionnel ou Airless
<b>Préparation du produit:</b>	

**Caractéristiques Physico-Chimiques:**

Résidu sec (%)	42%
Poids spécifique (g/l)	0.96 +/- 0.02
Viscosité C.Ford 4 à 20° C	70" / 80"
Matité	

**Particularités d'application:**

Nombre des couches conseillé	1 à 2
Quantité conseillée par couche	120 gr – 150 gr / m2
Pot-Life	> 4 heures

**Indications généraux sur le cycle:**

Séchage à 20°-25°C (température ambiante)		Séchage dans le tunnel:	
Hors poussières:	environ 15 minutes		
Sec au toucher:	environ 60 minutes		
Sec en profondeur:	environ 4 heures		
Empilage:	environ 4 heures		
Egrenage:	environ 1 heure 30 min.		

<b>Préparation du fond:</b>				
<b>Instructions pour l'application:</b>	Catalyser ou Photo-ioniser	Accélétrer	Diluer	
	INLL0105 à 50%		DILL0202 à 10/20%	
	Ou INLL0101		Ou DILL0089	

**Egrenage:** carte grain 360.

**Attention:**

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mélanger bien le produit avant l'usage</li> <li>• Pendant l'application il faut que le produit, le support et le milieu soient à une température au dessus de 15° C.</li> <li>• Les résidus de vernissage doivent être écoulés selon réglementation en vigueur.</li> </ul>			