

Fiche Technique

| | | | | |
|---|--|---|-----------|-----|
| Produit | LLA6A050 | | | |
| Description | Finition acrylique transparente | | | |
| Couleur | Transparent | | | |
| Caractéristiques Physico-chimiques | Densité (Kg/l) | 1,000 | ± 0,030 | |
| | Densité (lb/U.S gal) | 8,3 | ± 0,3 | |
| | Extrait sec % | 50,0 | ± 2 | |
| | Viscosité (DIN 53211 mm 4; 20°C - 68°F) | 20 | ± 2 | |
| PREPARATION DU PRODUIT | | | | |
| COMPOSANTS AJOUTÉS | | Quantité | | |
| durcisseur | LNB6A37 | En poids p/p % | 100 | |
| | | En volume v/v % | 98,6 | |
| | Extrait sec % | 43,0 | ± 2 | |
| CARACTERISTIQUES DU PRODUIT PREPARE | | | | |
| | Extrait sec I + II composant (%) | 46,5 | ± 2 | |
| | Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation) | 2 h | | |
| | Viscosité (DIN 53211 mm 4; 20°C - 68°F) | 15 | ± 2 | |
| | Matité EN ISO 2813 (angle de mesure 60°) | micron application: | 150 | |
| | | Wet Mills | 5,9 | |
| | | Gloss | 100 | ± 5 |
| Application | Quantité | | | |
| | Pulvérisation sans air | gr/m ² min-max: | 120 - 150 | |
| | | Wet Mills min-max | 4,7 - 5,9 | |
| | Pulvérisation Airmix | gr/m ² min-max: | 120 - 150 | |
| | | Wet Mills min-max | 4,7 - 5,9 | |
| | Robot automatique de pulvérisation | gr/m ² min-max: | 120 - 150 | |
| Wet Mills min-max | | 4,7 - 5,9 | | |
| CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE | | | | |
| Séchage | Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet | | | |
| | | 48 h | | |
| | Hors poussière | 30 min | | |
| | Sec au toucher | 6 h | | |
| | Séchage air chaud | (La durée et la température dépendant des systèmes de séchage utilisés) | | |
| Conservation | 18 mois à partir de la date de production | | | |
| AVERTISSEMENT SPECIFIQUE | Le produit a été formulé pour être utilisé sans dilution mais si pour des conditions spéciales, il est nécessaire de faire une dilution, alors nous conseillons une dilution au LZC9264 10-20% | | | |

INSTRUCTIONS

Dans un process de vernissage avec des produits professionnels

- Le résultat final dépend, au delà de la qualité du produit, aussi de nombreuses autres variables, tels que des conditions ambiantes, l'homogénéité dans la qualité des supports, la constance des cycles d'application, du rendement des lignes et de l'emploi correct des produits, etc.
- Dans les process de vernissage industriel, une impureté contenu dans le produit n'est pas normal et donc non imputable à la qualité du produit
- la couleur finale dépend de la préparation du support et des conditions d'application, pour cette raison il est indispensable de vérifier au préalable le résultat dans les conditions d'utilisation prévues

Notre société, ne peut assurer le contrôle des process de vernissage de chaque utilisateur, elle ne peut donc pas être responsable du résultat obtenu uniquement par l'utilisation de ses produits

Nous garantissons par contre la constance des caractéristiques physico-chimiques du produit indiquées dans la Fiche Technique, et nous nous engageons à le remplacer si elles ne sont pas conformes.

Les données relatives des caractéristiques physico-chimiques des produits sont relevées à 20°C et à 70% d'humidité relative (U.R.)

Pour obtenir le meilleur résultat, les conditions d'applications optimales sont:

- température ambiante comprise entre 18 et 22°C
- humidité relative ambiante comprise entre 65 et 70%
- humidité du support comprise entre 8 et 14%

Les conditions à respecter scrupuleusement sont:

- Les produits à base de solvant doivent être conservés fermés, à des températures non inférieures à 0°C et non supérieures à 35°C / 95°F, dans un local ventilé et non exposé aux rayons du soleil
- Toujours bien agiter le produit avant son utilisation
- Toujours bien agiter le produit avant son utilisation avec tous les autres composants qui auraient été ajoutés tels que : catalyseur, accélérateur, diluant
- L'application ne doit pas être réalisée à une température inférieure à 15°C / 59°F et supérieure à 30°C / 86°F
- Le séchage ne doit pas s'effectuer à une température inférieure à 15°C / 59°F
- L'humidité relative ambiante en phase de séchage doit être comprise entre 50% et 70%
- Pour les mélanges utiliser uniquement des récipients adapté par exemple en polyéthylène, acier ou inox
- Après l'emploi il est toujours conseillé de fermer correctement les bidons

Le résultat final d'un cycle de vernissage dépend exclusivement de l'utilisateur, qui doit s'assurer que les produits correspondent à son besoin et que les conditions ambiantes, d'application ou spécifique aux supports ne nécessitent pas des modifications essentielles d'emploi

De la responsabilité des utilisateurs

- se conformer aux indications détaillées ci dessus
- Respecter les normes d'hygiène et de sécurité durant l'application du produit en respectant les indications détaillées dans la Fiche Technique
- Pour les produits solvant il est nécessaire d'utiliser un équipement ATEX
- Il est interdit de fumer pendant l'utilisation des produits

En fin de chaque Fiche Technique, il est indiqué la validité de celle ci

Il est conseillé de contrôler avec son personnel que l'édition des fiches Technique en votre possession soit celle en vigueur, étant donné que les caractéristiques des produits sont susceptibles d'évoluer dans le temps

Pour tout autres renseignements s'adresser à:

Date d'émission: 2016-05