

Fiche Technique

Produit	KKR1 SérieGloss										
Description	Convertir polyuréyhane pigmentés										
Couleur	Blanc										
Caractéristiques Physico-chimiques											
RÉFÉRENCE	Densité (Kg/l)				Densité (lb/U.S gal)				Extrait sec %		
KKR1	1,300 ± 0,030				10,8 ± 0,3				66,6 ± 2		
KKR2	1,300 ± 0,030				10,8 ± 0,3				64,6 ± 2		
KKR01	1,250 ± 0,030				10,4 ± 0,3				64,2 ± 2		
(valeurs moyennes de la série)	Viscosité (EN ISO 2431) coupe ISO 6					90 ± 5					
PREPARATION DU PRODUIT											
COMPOSANTS AJOUTÉS					Quantité						
durcisseur	LNB77					En poids p/p %				50	
						En volume v/v %				66,6	
	Extrait sec %					23,4 ± 2					
Dilution	LZC8643					En poids p/p %				30	
						En volume v/v %				45	
CARACTERISTIQUES (moyenne) DU PRODUIT PREPARE											
	Extrait sec I + II composant (%)					51,2 ± 2					
	Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)					3 h					
	Viscosité (coupe Ford 4)					20 ± 2					
Référence / Matité	RÉFÉRENCE					Matité EN ISO 2813 (angle de mesure 60°)					
						micron appliation: 140					
						Wet Mils: 5,5					
	KKR1					Gloss 20 ± 2					
	KKR2					Gloss 10 ± 1					
	KKR01					Gloss 50 ± 3					
Application						Quantité					
	Pistolet à pression d'air manuel					gr/m² min-max: 130 - 160					
						Wet Mils min-max 4.7 - 5.8					

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE				
Séchage	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet		12 h	
	Hors poussière	10 min		
Sec au toucher	30 min			
Sec en profondeur	12 h			
COMPOSANTS AJOUTÉS			Quantité	
Propriétés	Bonne résistance au jaunissement, Bonne rapidité de séchage			
durcisseur	LNB20	En poids p/p %		50
		En volume v/v %		65,7
	Extrait sec %	25,0 ± 2		
Dilution	LZC8643	En poids p/p %		30
		En volume v/v %		45
CARACTERISTIQUES (moyenne) DU PRODUIT PREPARE				
	Extrait sec I + II composant (%)		51,8 ± 2	
	Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)		3 h	
	Viscosité (coupe Ford 4)		20 ± 2	
Référence / Matité	Densité (lb/U.S gal)	Matité EN ISO 2813 (angle de mesure 60°)		
		micron application: 140		
		Wet Mils: 5,5		
	KKR1	Gloss	22 ± 2	
	KKR2	Gloss	12 ± 1	
	KKR01	Gloss	54 ± 3	
Application	Pistolet à pression d'air manuel		Quantité	
			gr/m² min-max: 130 - 160	
			Wet Mils min-max 4,7 - 5,7	
CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE				
Séchage	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet		10 h	
	Hors poussière	10 min		
Sec au toucher	30 min			
Sec en profondeur	10 h			

COMPOSANTS AJOUTÉS		Quantité			
Propriétés	Bonne résistance au jaunissement, Bonne versatilité				
durcisseur	LNB18	En poids p/p %			50
		En volume v/v %			66,3
	Extrait sec %	25,8	±	2	
Dilution	LZC8643	En poids p/p %			30
		En volume v/v %			45
CARACTERISTIQUES (moyenne) DU PRODUIT PREPARE					
	Extrait sec I + II composant (%)	52,0	±	2	
	Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)	3 h			
	Viscosité (coupe Ford 4)	20	±	2	
Référence / Matité	RÉFÉRENCE	Matité EN ISO 2813 (angle de mesure 60°)			
		micron appliation: 140			
		Wet Mils: 5,5			
	KKR1	Gloss	21	±	2
	KKR2	Gloss	11	±	1
	KKR01	Gloss	52	±	3
Application		Quantité			
	Pistolet à pression d'air manuel	gr/m² min-max:		130	- 160
		Wet Mils min-max		4,7	- 5,8
CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE					
Séchage	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet		12 h		
	Hors poussière		10 min		
	Sec au toucher		30 min		
	Sec en profondeur		12 h		
COMPOSANTS AJOUTÉS		Quantité			
Propriétés	Excellente résistance au jaunissement				
durcisseur	LNB190	En poids p/p %			50
		En volume v/v %			68,2
	Extrait sec %	26,2	±	2	
Dilution	LZC8643	En poids p/p %			30
		En volume v/v %			45

CARACTERISTIQUES (moyenne) DU PRODUIT PREPARE				
	Extrait sec I + II composant (%)	52,2	±	2
	Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)	3	h	
	Viscosité (coupe Ford 4)	18	±	2
Référence / Matité	RÉFÉRENCE	Matité EN ISO 2813 (angle de mesure 60°)		
		micron appliation: 140		
		Wet Mils: 5,5		
	KKR1	Gloss	21	± 2
	KKR2	Gloss	12	± 1
	KKR01	Gloss	52	± 3
	Application		Quantité	
Pistolet à pression d'air manuel		gr/m² min-max:	130	- 160
		Wet Mils min-max	4,7	- 5,8
CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE				
Séchage				
	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet	12	h	
	Hors poussière	10	min	
	Sec au toucher	40	min	
	Sec en profondeur	12	h	
Conservation	18 mois à partir de la date de production			
AVERTISSEMENT SPECIFIQUE	Il est possible des couleurs Pastels en utilisant le convertir en combinaison avec les pâtes pigmentés KMT10 SérieColore jusqu'à 10%			

INSTRUCTIONS

Dans un process de vernissage avec des produits professionnels

- Le résultat final dépend, au delà de la qualité du produit, aussi de nombreuses autres variables, tels que des conditions ambiantes, l'homogénéité dans la qualité des supports, la constance des cycles d'application, du rendement des lignes et de l'emploi correct des produits, etc.
- Dans les process de vernissage industriel, une impureté contenu dans le produit n'est pas normal et donc non imputable à la qualité du produit
- la couleur finale dépend de la préparation du support et des conditions d'application, pour cette raison il est indispensable de vérifier au préalable le résultat dans les conditions d'utilisation prévues

Notre société, ne peut assurer le contrôle des process de vernissage de chaque utilisateur, elle ne peut donc pas être responsable du résultat obtenu uniquement par l'utilisation de ses produits

Nous garantissons par contre la constance des caractéristiques physico-chimiques du produit indiquées dans la Fiche Technique, et nous nous engageons à le remplacer si elles ne sont pas conformes.

Les données relatives des caractéristiques physico-chimiques des produits sont relevées à 20°C et à 70% d'humidité relative (U.R.)

Pour obtenir le meilleur résultat, les conditions d'applications optimales sont:

- température ambiante comprise entre 18 et 22°C
- humidité relative ambiante comprise entre 65 et 70%
- humidité du support comprise entre 8 et 14%

Les conditions à respecter scrupuleusement sont:

- Les produits à base de solvant doivent être conservés fermés, à des températures non inférieures à 0°C et non supérieures à 35°C / 95°F, dans un local ventilé et non exposé aux rayons du soleil
- Toujours bien agiter le produit avant son utilisation
- Toujours bien agiter le produit avant son utilisation avec tous les autres composants qui auraient été ajoutés tels que : catalyseur, accélérateur, diluant
- L'application ne doit pas être réalisée à une température inférieure à 15°C / 59°F et supérieure à 30°C / 86°F
- Le séchage ne doit pas s'effectuer à une température inférieure à 15°C / 59°F
- L'humidité relative ambiante en phase de séchage doit être comprise entre 50% et 70%
- Pour les mélanges utiliser uniquement des récipients adapté par exemple en polyéthylène, acier ou inox
- Après l'emploi il est toujours conseillé de fermer correctement les bidons

Le résultat final d'un cycle de vernissage dépend exclusivement de l'utilisateur, qui doit s'assurer que les produits correspondent à son besoin et que les conditions ambiantes, d'application ou spécifique aux supports ne nécessitent pas des modifications essentielles d'emploi

De la responsabilité des utilisateurs

- se conformer aux indications détaillées ci dessus
- Respecter les normes d'hygiène et de sécurité durant l'application du produit en respectant les indications détaillées dans la Fiche Technique
- Pour les produits solvant il est nécessaire d'utiliser un équipement ATEX
- Il est interdit de fumer pendant l'utilisation des produits

En fin de chaque Fiche Technique, il est indiqué la validité de celle ci

Il est conseillé de contrôler avec son personnel que l'édition des fiches Technique en votre possession soit celle en vigueur, étant donné que les caractéristiques des produits sont susceptibles d'évoluer dans le temps

Pour tout autres renseignements s'adresser à:

Date d'émission: 2018-01

Rev.: 2