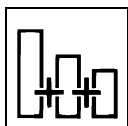
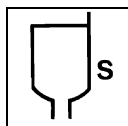


LS170 (29170) EPODUR

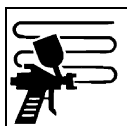


1000 ml +
200 ml +
200-250 ml

Pot life à 20° C :
7 h



20° DIN 4
à 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
HVLP :
Ø 1,3-1,4 mm
2-2,5 Atm
Nb couches: 2-3



À l'air à 20° C
Manipulable: 5-6 h
Sec à cœur: 48 h
Au four à 60° C :
60 min.

DESCRIPTION

Peinture brillante époxy-vinyle bi-composant.

DOMAINE D'UTILISATION

Dans l'industrie pratiquement sur n'importe quel support, pour des finitions qui sont exposées à des agents chimiques, non à l'extérieur.

CARACTERISTIQUES

- Excellente adhérence et dureté du film.
- Très bonne résistance aux agents chimiques et aux solvants: huiles et graisses (minérales, végétales et animales), acides, alcalis, solvants organiques, dans des conditions de basse concentration et d'exposition normales.
- Bonne adhérence sur vitre (pour l'ameublement)
- Excellent brillant.
- Le produit ne contient pas de pigments anticorrosifs; de ce fait il donne à l'acier une protection par effet de barrière.

PREPARATION DU SUPPORT

Supports métalliques : appliquer une couche de EPOXYPRIMER. Il est possible d'appliquer directement EPODUR.

Sur des supports poreux (béton, bois p.ex.) appliquer une première couche très diluée.

Vitre: Dégraisser parfaitement avec 00617 PLASTIC CLEANER

APPLICATION

Au pistolet.

Rapport du mélange :

en poids ou en volume

LS170 EPODUR (dérivé du liant 29170)

1000 parts

29376-29377 (Fast) LECHSYS EPODUR HARDENER (durcisseur)

200 parts

00516 LECHSYS EPODUR THINNER (diluant)

200-250 parts

Pour l'adhérence sur vitre ajouter 2% de 09830 GLASS ADHESION PROMOTER (voir Fiche Technique n° 0544).

Pot life à 20°C: 7 heures

Viscosité de pistolage à 20°C: 20° DIN 4

Ø Buse du pistolet: 1,4 mm ; HVLP: 1,3 - 1,4 mm

Pression de l'air: 4 Atm; HVLP: 2 - 2,5 Atm
Nombre de couches: 2 - 3
Epaisseur du film conseillée: 50 - 60 μ
Rendement en surface théorique: 1 l de mélange = 8,5 - 9 m² à 50 μ
1 kg de mélange = 7,5 - 8,5 m² à 50 μ
C.O.V. moyenne du produit prêt à l'emploi : ~ 550 g/l

Pour application à la brosse le rapport du mélange peinture-durcisseur est le même, mais la quantité de diluant doit être limitée à 5-10 %.

SECHAGE

A l'air à 20°C:

Hors-poussière : 30-40 min.

Manipulable: 5 - 6 heures

Sec à coeur: 48 heures

Au four à 60°C:

60 minutes (après un temps d'évaporation de 30 min.)

Le durcissement se poursuit et se complète dans les 3 - 4 jours qui suivent.

Le séchage au four peut provoquer, dans le blanc et les teintes claires, un jaunissement du film.

Ce jaunissement ne se présente pas lorsque la température de séchage est inférieure à 50°C.

REMARQUES

La température de séchage ne doit jamais être inférieure à 15-18°C. Par des températures inférieures les temps de séchage deviennent très longs et le film ne peut pas atteindre les caractéristiques de résistance normales.

Par effet de l'exposition à l'extérieur (rayons du soleil) le film EPODUR (comme tous les films époxy bi-composant) est sujet au farinage et les teintes claires peuvent présenter un jaunissement.

Le produit catalysé et dilué peut être utilisé par des appareils électrostatiques.

FICHE TECHNIQUE N° 0377-F

REV. 08/2013

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.