

# Fiche Technique

## Technomelt PS 8707

**Nature de l'adhésif** Auto-adhésif thermofusible à base de caoutchouc synthétique.

**Utilisations principales** Adhésif spécialement conçu pour le collage papier / papier.

### **Spécifications du produit**

**Résidus secs** 100 %

**Viscosité** 3200 - 4800 mPa.s (180°C)

**Point de ramollissement** 105-115°C

### **Méthode de test**

Brookfield RVT, DV-2/ Sp. 27 – ASTM D 3236

R & B ASTM E 28

**Propriétés particulières** Technomelt PS 8707 procure une excellente résistance au cisaillement et une adhésivité élevée sur supports courants.

**Couleur** Transparent sur film enduit à 20 g/m<sup>2</sup>

**FDA-status** Technomelt PS 8707 est conforme au § 175.105 sur les adhésifs.

### **Mise en oeuvre**

#### **Application**

Système d'encollage par buse ou filière plate.

Température d'application conseillée : 150-180°C.

La dépose habituelle est d'environ 20 g/m<sup>2</sup>. Elle doit être considérablement augmentée en cas de collage sur supports poreux.

Technomelt PS 8707 offre une cohésion élevée et une bonne résistance à la température (test de température avec étiquettes papier : 7 jours à 70°C – pas de migration). L'application devra être effectuée dans la plage de température indiquée ci-dessus, étant donné qu'une température élevée ou une exposition trop longue peuvent avoir une influence négative sur la résistance thermique des enductions.

#### **Nettoyage**

Pour le nettoyage des bacs et des dispositifs encolleurs, nous recommandons notre référence Purmelt ME Cleaner. Se conformer aux prescriptions de sécurité pour l'utilisation de ce produit. Pour le nettoyage à froid de surfaces souillées de matériel d'équipement, tapis roulants ou autres pièces de machines, Melt-o-Clean est indiqué. Ce dernier est issu de produits naturels, il permet le nettoyage manuel également en cas de carbonisations fortes. Avant utilisation, des tests sur surfaces laquées et synthétiques sont recommandés.

**Mesures de sécurité** cf. Fiche de sécurité

**Conditionnement** Barquettes, fûts, emballage auto-protégé X-Tramelt.  
(PS-B : barquettes, PS-D : fûts, PS-X : X-Tra)

**Conditions de stockage** 1 an à température ambiante dans son emballage d'origine fermé, à l'abri de l'humidité et de la chaleur.

*Les informations ci-dessus fournies sur la base de nos connaissances et expériences dans le domaine ont été établies pour l'usage et l'application de notre produit. Du fait de la variété des supports utilisés et de la diversité des conditions de travail, nous recommandons fortement d'effectuer un essai préalable avant une utilisation plus intensive de notre produit. Cette fiche annule et remplace les versions précédentes. Version 04/2007*

Henkel Technologies France S.A.S. - Siège Social - 161 rue de Silly – F-92642 Boulogne Billancourt Cedex- France  
Henkel Technologies France S.A.S. - 3 allée Emile Reynaud – Torcy – F-77208 Marne la Vallée Cedex 1  
Téléphone (+33) 1 60 17 02 02  
[www.industrial-adhesives.com](http://www.industrial-adhesives.com)

Technomelt PS 8707

Page 1/1 Status : 04/2007



**Technologies**  
Industrial Adhesives