

PEINTURE-LAQUE DE FINITION POLA

ACRYLIQUE POLYURETHANE 2 COMPOSANTS
SYSTEME A TEINTER HF COLOR INDUSTRIE

Destination

Finition brillante à très hautes performances pour tous matériels exposés aux intempéries ou à un environnement humide et agressif : carrosseries industrielles, camions, châssis, malaxeurs à béton, matériels de TP, engins de manutention, silos de stockage, citernes, bardages, habillage de machines.

Propriétés

Très grande dureté et forte résistance à l'abrasion et aux chocs.
Film très souple.
Excellente résistance aux ultra-violets.

Composition

Liant polyuréthane acrylique.
Pigments couvrants.

Systèmes préconisés

1. Sur acier,
1 couche de primaire antirouille PZ POLA.
1 à 2 couches de peinture-laque de finition POLA.
2. Sur acier galvanisé, alu, électro-zingué,
1 couche de primaire PZ série 93000.
1 à 2 couches de peinture-laque de finition POLA.
3. Sur acier grenailé, pour une protection renforcée en milieu agressif,
1 couche de primaire époxy riche en zinc (92%) réf. 93113.
1 couche de primaire PZ série 93000.
1 couche d'intermédiaire micacé PZ réf. 93630.
1 couche de peinture-laque de finition POLA.

Préparation des surfaces

Voir celle correspondant au primaire utilisé.
Prendre soin d'utiliser un primaire de teinte claire en cas d'application d'un produit à faible pouvoir opacifiant (rouge, jaune...).

CARACTERISTIQUES

Densité	: 1.14
EXTRAIT SEC	
En poids	: 59%
En volume	: 45%
EPAISSEUR	
Film humide, en µm	: 89
Film sec, en µm	: 40
RENDEMENT	
Théorique en m2/kg	: 9.85
Théorique en m2/l	: 11.25
Conservation	: 2 ans en emballage fermé d'origine.
Conditionnement kit	: 1 L, 5 L, 20 L
Dont durcisseur	: 0.2 L, 1 L, 4 L
Teintes	: tous nuanciers
Aspect	: brillant
Cl. AFNOR NF T 36005	: I.6a

MISE EN OEUVRE

Durcisseur	: réf. 8DURC
Diluant	: D2266
Solvant de nettoyage	: D2266
DILUTION	
Brosse	: déconseillé
Pistolet pneumatique	: 5%
SECHAGE	
Temps de séchage	: 1 heure 30 à 20°C
Résistance chimique optimale	: 8 jours
DELAI ENTRE COUCHES	
Minimum	: 1 à 2 heures
Maximum	: 48 heures
CONDITIONS D'APPLICATION	
Température mini	: 10°C
Hygrométrie maxi	: 85%
Durée de vie du mélange	: 8 heures

HYGIENE ET SECURITE

Etiquette légale conforme aux Directives Européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis.
La fiche de données de sécurité est disponible sur demande.
Teintes finales exemptes de plomb.