



Fiche technique

Produit	LBR 1		
Description	Apprêt polyuréthane Neutre		
Couleur	Transparent		
Essence /Support idéal pour le produit	Feuillus clairs et foncés		
	Placages recomposés		
	Conifères résineux et peu résineux		
	MDF		
Caractéristiques Physico-chimiques	Densité (Kg/l)	1.185 ± 0.030	
	Densité (lb/U.S gal)	9.9 ± 0.3	
	Extrait sec %	59 ± 2	
	Viscosité (coupe Ford 4)	82" ± 2	
PREPARATION DU PRODUIT			
COMPOSANTS AJOUTES		Quantité	
<i>durcisseur</i>	LNB 77	<i>En poids p/p %</i>	50
		<i>En volume v/v %</i>	62.2
		<i>Extrait sec %</i>	23.4 ± 2.0
<i>dilution</i>	LZC 2	<i>En poids p/p %</i>	20
		<i>En volume v/v %</i>	28
CARACTERISTIQUES DU PRODUIT PREPARE			
	<i>Extrait sec I + II composant (%)</i>	47 ± 2	
	<i>Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)</i>	2/3 h	
	<i>Viscosité (coupe Ford 4)</i>	20" ± 2	
Application	<i>Pistolet à pression d'air manuel</i>	<i>gr/m² min-max :</i>	120 - 150
		<i>Wet Mils min-max:</i>	5.0 - 6.1
	<i>Pistolet airmix</i>	<i>gr/m² min-max :</i>	120 - 150
		<i>Wet Mils min-max:</i>	5.0 - 6.1
	<i>Rideau</i>	<i>gr/m² min-max :</i>	120 - 150
		<i>Wet Mils min-max:</i>	5.0 - 6.1



CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE		
	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet	24 h
	Hors poussière	10'
	Sec au toucher	40'
	Sec en profondeur	12 h
	Egrenable après (temps)	1/2 h
	Temps de sur-application	12 h
	Temps de sur-application entre couches	4 h
	Intervalle maximum entre couches sans égrenage	1 h
Conservation	18 mois à partir de la date de production	
AVERTISSEMENT SPECIFIQUE	<p>Le LBR 1 peut être pigmenté avec les pâtes de la Série KMT 10 à 90 jusqu'à 20 % maximum. Dans ce cas, le mélange LBR 1 + KMT doit être catalysé à 50 % en poids.</p> <p>Quand on utilise le MDF (Médium Density Fiberboard), compte tenu de la particularité de ce support, et des différentes caractéristiques entre les MDF des différents fabricants, il est toujours conseillé d'isoler le support avec l'isolant polyuréthane LQA836.</p> <p>Il est possible d'améliorer la vitesse de durcissement par ajout de 1 à 2 % de LTC 1. Dans ce cas, la vie en pot est fortement diminuée.</p>	



INSTRUCTIONS

Dans un process de vernissage avec des produits professionnels :

- Le résultat final dépend, au-delà de la qualité du produit, aussi de nombreuses autres variables, tels que des conditions ambiantes, l'homogénéité dans la qualité des supports, la constance des cycles d'application, du rendement des lignes et de l'emploi correct des produits, etc.
- Dans le process de vernissage industriel, une impureté contenue dans le produit n'est pas normal et donc non imputable à la qualité du produit.
- La couleur finale dépend de la préparation du support et des conditions d'application, pour cette raison il est indispensable de vérifier au préalable le résultat dans les conditions d'utilisations prévues.

Notre société, ne peut assurer le contrôle des process de vernissage de chaque utilisateur, elle ne peut donc pas être responsable du résultat obtenu uniquement par l'utilisation de ses produits.

Nous garantissons par contre la constance des caractéristiques physico-chimiques du produit indiquées dans la Fiche Technique, et nous nous engageons à le remplacer si elles ne sont pas conformes.

Les données relatives des caractéristiques physico-chimiques des produits sont relevées à 20°C / 68°F et à 70% d'humidité relative (U.R).

Pour obtenir le meilleur résultat, les conditions d'applications optimales sont:

- Température ambiante comprise entre 18 et 22°C (64-72 °F)
- Humidité relative comprise entre 65 et 70%
- Humidité du support comprise entre 8 et 14%

Les conditions à respecter scrupuleusement sont:

- Les produits à base de solvant doivent être conservés fermés, à des températures non inférieures à 5° C et non supérieure à 35° C, dans un local ventilé et non exposé aux rayons de soleil.
- Les produits en phase aqueuse sont particulièrement sensibles aux conditions de stockage: des températures inférieure à 5° C / 41° F et supérieures à 35° C / 95° F, peuvent compromettre les caractéristiques du produit et le rendre inutilisable. Pour cette raison, les produits à base d'eau doivent être conservés fermés à des températures non inférieures à 5° C / 41° F et non supérieure à 35° C / 95° F, dans un local ventilé et non exposé aux rayons de soleil.
- Toujours bien agiter le produit avant son utilisation.
- Toujours bien agiter le produit avant son utilisation avec tous les autres composants qui auraient été ajoutés tels que : catalyseur, accélérateur, diluant ...
- L'application ne doit pas être réalisée à une température inférieure à 15° C / 59° F et supérieure à 30° C / 86° F.
- Le séchage ne doit pas s'effectuer à une température inférieure à 15° C / 59° F.
- L'humidité relative ambiante en phase de séchage doit être comprise entre 50% et 70%.
- Pour les mélanges utiliser uniquement des récipients adaptés, par exemple en polyéthylène, acier ou inox.
- Après l'emploi il est toujours conseillé de fermer correctement les bidons.

Le résultat final d'un cycle de vernissage dépend exclusivement de l'utilisateur, qui doit s'assurer que les produits correspondent à son besoin et que les conditions ambiantes, d'application spécifique aux supports ne nécessitent pas des modifications essentielles d'emplois.

De la responsabilité des utilisateurs:

- Se conformer aux indications détaillées ci-dessus
- Respecter les normes d'hygiène et de sécurité durant l'application du produit en respectant les indications détaillées dans la Fiche de Sécurité.
- Pour les produits solvant il est nécessaire d'utiliser un équipement ATEX.
- Il est interdit de fumer pendant l'utilisation des produits.

En fin de chaque Fiche Technique, il est indiqué la validité de celle-ci.

Il est conseillé de contrôler avec son personnel que l'édition des Fiches Techniques en votre possession soit celle en vigueur, étant donné que les caractéristiques des produits sont susceptibles d'évoluer dans le temps.

Pour tous autres renseignements s'adresser à :