

LAQUE P.U.ACRY SOBOLOR

FINITION POLYURETHANE-ACRYLIQUE 2 COMPOSANTS

Séchage rapide

COULEUR	Tous coloris
CLASSIFICATION AFNOR	Famille I Classe 6a1

CONDITIONNEMENT :	En emballages séparés et pré-dosés. Kits de 5 et 25 kg constitués de		
	Kit :	5 kg	25 kg
	Base :	4 kg	20 kg
	Durcisseur référence 17455B :	1 kg	5 kg

DEFINITION	<p>Finition polyuréthane-acrylique à deux composants (résine acrylique + isocyanate aliphatique)</p> <p>Séchage air</p> <p>Application pistolets et brosse en retouche</p>
-------------------	--

PRINCIPALES PROPRIETES	<p>Excellente durabilité en exposition extérieure avec bonne rétention du brillant</p> <p>Bonne tenue au jaunissement</p> <p>Excellentes propriétés mécaniques</p> <p>Bonne résistance en atmosphères agressives</p>
-------------------------------	--

PRINCIPALES UTILISATIONS	<p>Mise en peinture de supports métalliques apprêtés avec :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Primaires époxydes : GALPRIM, APPRET EPOXY R, SOBPRIM BT2, PRIMAIRE EM2 - Apprêts polyuréthanes : APPRET PU RAPIDE, APPRET POLYACRYSOB - Primaire glycérophthalique : APPRET ARHS - Primaire en phase aqueuse : SOBPRIM O, HYDROSOB <p>Mise en peinture de finition de carrosserie agricole et industrielle</p> <p>Finition pour système à longue durabilité</p> <p>Adhérence directe sur aluminium déroché et PVC rigide traité à l'acétone (ne convient pas pour les dalles de sol en PVC souple).</p>
---------------------------------	---

PREPARATION DE SURFACE	<p>A utiliser directement sur les apprêts cités plus haut en respectant le délai de recouvrement donné par la fiche technique de chaque produit.</p> <p>Sur ALUMINIUM : faire un dérochage acide avec le SOBACID réf 20993 avant l'application de la laque.</p> <p>Sur PVC rigide : traitement chimique à l'acétone</p>
-------------------------------	---

CARACTERISTIQUES DU MELANGE A 20°C pour le Blanc RAL 9010	
<i>(les valeurs peuvent varier légèrement suivant la couleur)</i>	
Densité	1.15 ± 0.05
Extrait sec en poids	60.0% ± 2.0%
Extrait sec en volume	47.8%
Composition du mélange en poids :	
Base	80
Durcisseur 17455B	20
Durée de vie en pot	8 h
COV sous forme de livraison	462 g/litre

METHODE D'APPLICATION

Mélanger soigneusement la base et le durcisseur juste avant utilisation en respectant les dosages.

	Pistolet Airless	Pistolet pneumatique	Brosse, rouleau (en retouche seulement)
Diluant	Polyacrysob ref 10739	Polyacrysob ref 10739	Naphta ref 08803
Dilution %	0 à 5 %	8 à 10 %	5 à 8%
Température mini et maxi d'application :	de 5°C à 35°C		
La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.			
Hygrométrie :	80 % HR maximum		

VALEURS POUR LE MELANGE non dilué, pour le blanc RAL 9010, à 20°C

Epaisseur humide recommandée	105 µm
Epaisseur sèche correspondante	50 µm
Rendement théorique pour 50 µm secs	120 g/m ²
Consommation théorique pour 50 µm secs	8,3 m ² /kg
Temps de séchage :	
Hors poussière	15 min
Sec toucher	2h30
Apparent complet	32 h
Température maximum supportable en continu	80°C

CAS PARTICULIER : couleurs métallisées

Seule une application au pistolet pneumatique peut donner des résultats esthétiques acceptables. Une application au pistolet airless et surtout à la brosse ou au rouleau est totalement déconseillée (résultats esthétiques décevants laissant apparaître des différences très importantes de nuances résultant d'une orientation différenciée des particules du pigment aluminium). Il sera difficile d'obtenir un aspect uniforme sur une grande surface (nuançage sur les zones de reprises).

HYGIENE ET SECURITE

Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur
Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

STOCKAGE

Maximum 6 mois, sous abri, en emballage d'origine non ouvert, et à une température ambiante comprise entre 0 et 35°C

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

Fait le 28/11/2011. Annule les précédentes.