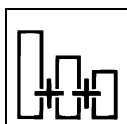
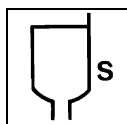


LS282 (29282) FRAMECOAT PVC LS532 (29532) FRAMECOAT PVC TXT



1000 ml +
200 ml +
250-350 ml

Durée de vie à 20° C:
6 heures



20° CF 4
à 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
HVLP:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Atm
Nb couches: 2-3



A l'air à 20° C
Manipulable: 4-6 heures
Sec à coeur: 7 jours
Au four à 60°C:
60 min.

DESCRIPTION

Laque acrylique bi-composant semi-brillante (40-50 Gloss), adhérent directement aux supports en PVC.

DOMAINE D'UTILISATION

Convient pour la peinture de profilés en PVC rigide, encadrements de fenêtres en PVC, supports en ABS et PC/ABS, les types d'aluminium et ses alliages ci-après listés: Alliage Antikorodal - Al 99.5.

CARACTÉRISTIQUES

- Aspect uniforme
- Application facile
- Résistance élevée aux intempéries
- Excellente fonction de protection du PVC exposé aux rayons du soleil
- Excellente adhésion sur PVC, ABS et PC/ABS, les types d'aluminium et ses alliages ci-après listés:
 - Alliage Antikorodal
 - Al 99.5

PRÉPARATION DU SUPPORT

PVC, ABS et PC/ABS: dégraisser avec 00617 PLASTIC CLEANER.

Compte tenu de l'éventualité que la composition des supports en PVC proposés par le marché puisse être différente, il est recommandé de toujours tester l'adhésion, si possible selon la norme ASTM D 3359 (B) avant de procéder à l'application finale.

Alliages d'aluminium: Dégraisser avec 00695 SILICONE REMOVER SLOW et égrener au tampon fin avec du Scotch Brite ou se référer aux **Instructions Techniques pour le prétraitement des supports métalliques et similaires avant l'application, Alliages légers, point 1**, disponibles sur le Manuel Lechsys. Pour applications en extérieur prévoir l'application de primaires époxydiques ou wash primer.

APPLICATION

Au pistolet.

Rapport du mélange:

	en poids et en volume
LS282 FRAMECOAT PVC* (dérivé du liant 29282)	1000 parts
29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER (durcisseur)	200 parts
00824 (Slow) -00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (diluant)	250-350 parts

*La part de la laque de finition est la même que pour le produit virtuel LS532 FRAMECOAT PVC TXT

Durée de vie à 20 °C: 6 heures

Viscosité à l'application à 20 °C: 20" CF 4

Ø Buse: conventionnelle 1,4 mm; HVLP 1,2-1,4 mm

Pression: conventionnelle 4 Atm; HVLP 2-2,5 Atm

Nb de couches: 2-3

Temps de désolvantation entre les couches: 10-15 min. Ce temps est indicatif et déterminé du résultat de l'application, qui dépend de facteurs tels que la buse, les épaisseurs, les durcisseurs et les diluants utilisés. La règle est de constater le matage partiel du film avant d'appliquer la couche successive.

Épaisseur conseillée: 30 µ

Rendement théorique en surface: 1 l de mélange = 8,5 m² à 30 µ ; 1 kg de mélange = 7,5 m² à 30 µ

V.O.C. moyenne du mélange prêt à l'emploi: ~ 600 g/l

SÉCHAGE

À l'air à 20°C

Hors poussière: 30 min.

Manipulable: 4-6 heures

Sec à cœur: 7 jours

En cabine à 60°C

60 min. (après 20 min. de temps d'évaporation à l'air)

Le séchage se poursuit dans les 7 jours qui suivent.

OBSERVATIONS

Le degré de matité que l'on obtient avec LS282 est environ de 45 Gloss.

Cependant il faut considérer que:

- Par des épaisseurs plus élevées on obtient des finitions plus brillantes; par contre avec des épaisseurs plus minces, on obtient des finitions plus mates.
- Si le séchage de la laque est accéléré au four, en appliquant les mêmes épaisseurs, on obtient des finitions plus brillantes.

Le produit LS282 a montré une adhésion optimale même sur une surface égrenée ou pas des types d'aluminium et ses alliages ci-dessous listés:

- Alliage Antikorodal
- Al 99.5

Le produit LS282 ne contient pas de pigments anticorrosifs, de ce fait le domaine d'utilisation de l'article peint est fondamental : LS282 est adapté à l'application sur profilés, poignées, éléments d'ameublement, encadrements et châssis de fenêtres, mais il n'est pas adapté à l'application sur de grandes surfaces ou de panneaux exposés constamment à l'extérieur, tels que les bardages, ou d'articles concernant la charpenterie lourde.

Pour les supports exposés à l'extérieur dans le domaine Architectural il faut se référer aux couleurs présentes dans « Constructeur » => Architectural du logiciel Lechler MAP®.

Pour toutes autres couleurs contacter l'Assistance Technique.

Eviter l'application sur les supports devant être placés dans des environnements particulièrement agressifs et contaminés tels que l'environnement marin et industriel.

L'utilisation de l'UV Plus Additive 33333 (jusqu'à 5% dans la laque de finition) permet d'améliorer encore plus la résistance aux rayons du soleil.

Le produit FRAMECOAT PVC est disponible en deux degrés de brillance:

LS282 (29282) 40-50 Gloss

LS472 (29472) 20-25 Gloss

Les Effets Texturés sont réalisables avec la laque de finition virtuelle LS532 FRAMECOAT PVC TXT disponible dans le “constructeur” TEXTURE du logiciel Lechler MAP®.

Les modes de préparation sont indiqués en détail dans la FT spécifique ADDITIVI TEXTURE LECHSYS n° 0722.

FICHE TECHNIQUE N° 0527-F

REV. 05/2019

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.