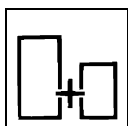
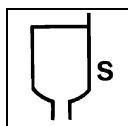


LS100 (29100) 1K FAST PRIMER



1000 ml +
700-1000 ml



18-20" DIN 4
à 20°C



Ø 1,4 mm
4 Atm
N°bouches: 1-2



À l'air à 20°C
Sec manipulable: 30 min.
Sec à cœur : 2 h

DESCRIPTION

Wash Primer époxy-vinyl mono-composant.

DOMAINE D'UTILISATION

Dans le domaine de l'Industrie du Métal et de la Carrosserie Industrielle comme impression anticorrosive et comme couche d'accrochage.

CARACTÉRISTIQUES

- Application facile
- Séchage très rapide
- Bonne adhésion sur les supports suivants:
 - Acier
 - Acier inoxydable
 - Tôles zinguées
 - Aluminium et ses alliages
- Bon pouvoir anticorrosif
- Bonne soudabilité
- Surcouchable directement avec les apprêts et avec les laques de finition

PRÉPARATION DU SUPPORT

Tôle noire: micro-sabler, poncer.

Acier: dégraisser soigneusement avec du 00695 SILICONE REMOVER SLOW, poncer ou micro-sabler.

Aluminium et ses alliages: dégraisser soigneusement avec du 00695 SILICONE REMOVER SLOW, poncer et pailleter.

Acier électro-zingué: dégraisser soigneusement avec du 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Acier zingué à chaud: dégraisser avec du 00695 SILICONE REMOVER SLOW et poncer ou pailleter.

Peintures pré-existantes: ne pas sur couler sur des peintures solubles au solvant ni sur supports peints en coil coating.

APPLICATION

Au pistolet.

Rapport du mélange:

LS100 1K FAST PRIMER (dérivé du liant 29100)
00516 LECHSYS EPODUR THINNER (diluant) ou
00552 LECHLEROID L THINNER (diluant) ou
00556 LECHSYS EPODUR PF THINNER (diluant)*

*seulement pour pays extra-CEE

En poids et en volume

1000 parties
700-1000 parties

Viscosité du mélange à 20°C: 18-20" DIN4
Ø buse du pistolet: 1,4 mm
Pression de l'air: 4 Atm
N° de couches: 1-2
Epaisseur conseillée: 15-20 µ
Rendement en surface théorique: 1 kg ou 1 l de mélange = 7 m² à 20 µ

DIR 2004/42/CE: Primaire IIB/c - COV prêt à l'emploi 780 g/l
Ce produit prêt à l'emploi contient au maximum 718 g/l de COV

SÉCHAGE

À l'air à 20°C:

Hors poussière: 15 min.
Sec manipulable: 30 min.
Sec à cœur: 2 h

SUPERPOSITIONS CONSEILLÉES

Cycles mouillé sur mouillé

Laisser sécher 20-60 min. à 20°C et sur coucher avec des apprêts polyuréthanes (IS FILLER HBF ou ISOSEALER) polyacryliques (HI-BUILD FILLER) ou bien directement avec des laques synthétiques (SYNTOLACK), polyuréthanes (ISOLACK) et acryliques (ACRITOP).

Cycles sec sur sec

Après 24 heures l'impression doit être pailletée et sur couchée avec les mêmes produits mentionnés ci dessus.

REMARQUES

- Ne pas sur coucher sur de vieilles peintures solubles au solvant ni sur supports préalablement peints en coil coating.
- Ne pas sur appliquer des mastics, des apprêts polyester et des laques nitro.
- Le produit, même si dilué, doit être mis en stock dans des pots en plastique ou bien dans des récipients revêtus à l'intérieur (si possible les mêmes récipients dans lesquels il est confectionné).
- **ATTENTION:** la teinte de base **29000 BIANCO INTENSO** doit être mélangée **aussitôt après** le dosage.
- On recommande un soigneux pré-mélange manuel du produit **AUSSITÔT APRÈS** l'ajout des couleurs de base et avant d'effectuer une agitation mécanique à l'aide d'un agitateur gyroscopique.

FICHE TECHNIQUE N°0493-F
REV. 02/2010

Le contenu de cette fiche est le résultat de nos essais les plus scrupuleux selon les meilleures connaissances techniques actuelles. Dans les cas les données de cette fiche sont publiées comme information et ne peuvent pas engager notre responsabilité quant à l'emploi des produits décrits, et par le fait que les conditions d'application sont en dehors de notre contrôle.