

Fiche Technique

Produit	LKR6482 SérieGloss						
Description	Finition polyuréthane pigmentée						
Couleur	Blanc						
Essence /Support idéal pour le produit	Papier toupan						
Caractéristiques Physico-chimiques							
RÉFÉRENCE	Densité (Kg/l)			Densité (lb/U.S gal)			Extrait sec %
LKR6486	1,350 ± 0,030			11,3 ± 0,3			63,0 ± 2
LKR6485	1,350 ± 0,030			11,3 ± 0,3			63,0 ± 2
LKR6484	1,350 ± 0,030			11,3 ± 0,3			63,0 ± 2
LKR6482	1,350 ± 0,030			11,3 ± 0,3			63,0 ± 2
LKR6487	1,350 ± 0,030			11,3 ± 0,3			64,0 ± 2
	Viscosité (coupe Ford 6)			40 ± 3			
PREPARATION DU PRODUIT							
COMPOSANTS AJOUTÉS				Quantité			
durcisseur	LNB20			En poids p/p %			50
				En volume v/v %			70,3
	Extrait sec %			25,0 ± 2			
Dilution	LZC670			En poids p/p %			30
				En volume v/v %			46
CARACTERISTIQUES (moyenne) DU PRODUIT PREPARE							
	Extrait sec I + II composant (%)			50,5 ± 2			
	Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)			3 h			
	Viscosité (coupe Ford 4)			15 ± 2			
Référence / Matité	RÉFÉRENCE			Matité EN ISO 2813 (angle de mesure 60°)			
				micron appliation: 130			
				Wet Mils: 5,1			
	LKR6486			Gloss 10 ± 1			
	LKR6485			Gloss 15 ± 1			
	LKR6484			Gloss 20 ± 2			
	LKR6482			Gloss 50 ± 3			
	LKR6487			Gloss 5 ± 1			

Application		Quantité			
	Robot automatique de pulvérisation	gr/m² min-max:	130	-	150
		Wet Mils min-max	4,5	-	5,2
	Rideau	gr/m² min-max:	130	-	150
		Wet Mils min-max	4,5	-	5,2
	Pistolet à pression d'air manuel	gr/m² min-max:	130	-	150
Wet Mils min-max		4,5	-	5,2	
CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE					
Séchage					
	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet		12 h		
	Hors poussière		30 min		
	Sec au toucher		60 min		
	Sec en profondeur		12 h		
	Séchage tunnel à caissons air chaud (20-40-60°C) séchage complet		4 h		
COMPOSANTS AJOUTÉS			Quantité		
Propriétés	Adhérence maximum				
durcisseur	LNB610	En poids p/p %		50	
		En volume v/v %		71,4	
	Extrait sec %	23,0 ± 2			
Dilution	LZC670	En poids p/p %		30	
		En volume v/v %		46	
CARACTERISTIQUES (moyenne) DU PRODUIT PREPARE					
	Extrait sec I + II composant (%)		49,8 ± 2		
	Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)		3 h		
	Viscosité (coupe Ford 4)		16 ± 2		
Référence / Matité	Densité (lb/U.S gal)		Matité EN ISO 2813 (angle de mesure 60°)		
			micron appliation: 130		
			Wet Mils: 5,1		
	LKR6486		Gloss 5 ± 1		
	LKR6485		Gloss 10 ± 1		
	LKR6484		Gloss 15 ± 1		
	LKR6482		Gloss 45 ± 3		
	LKR6487		Gloss 5 ± 1		

Application	Quantité	
	Robot automatique de pulvérisation	gr/m ² min-max: 130 - 150
		Wet Mils min-max 4,6 - 5,3
	Pistolet à pression d'air manuel	gr/m ² min-max: 130 - 150
		Wet Mils min-max 4,6 - 5,3
CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE		
Séchage		
	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet	12 h
	Hors poussière	30 min
	Sec au toucher	60 min
	Sec en profondeur	12 h
	Séchage tunnel à caissons air chaud (20-40-60°C) séchage complet	4 h
COMPOSANTS AJOUTÉS		Quantité
Propriétés	Excellent pouvoir garnissant	
durcisseur	LNB623	En poids p/p % 50
		En volume v/v % 71,2
	Extrait sec %	25,4 ± 2
Dilution	LZC670	En poids p/p % 30
		En volume v/v % 46
	Extrait sec I + II composant (%)	50,6 ± 2
	Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)	3 h
	Viscosité (coupe Ford 4)	15 ± 2
Référence / Matité	RÉFÉRENCE	
	Matité EN ISO 2813 (angle de mesure 60°)	
	micron application: 130	
	Wet Mils: 5,1	
	LKR6486	Gloss 4 ± 1
	LKR6485	Gloss 9 ± 1
	LKR6484	Gloss 13 ± 1
	LKR6482	Gloss 40 ± 3
	LKR6487	Gloss 4 ± 1



Application		Quantité		
	Robot automatique de pulvérisation	gr/m² min-max:	130	- 150
		Wet Mills min-max	4,6	- 5,3
	Pistolet à pression d'air manuel	gr/m² min-max:	130	- 150
Wet Mills min-max		4,6	- 5,3	
CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE				
Séchage				
	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet		12 h	
	Hors poussière		30 min	
	Sec au toucher		50 min	
	Sec en profondeur		12 h	
	Séchage tunnel à caissons air chaud (20-40-60°C) séchage complet		4 h	
Conservation	24 mois à partir de la date de production			
AVERTISSEMENT SPECIFIQUE	Il est possible de réaliser les couleurs pastels avec le rajout jusqu'à 10% des pâtes pigmentaires KMT10 SérieCuleur			

INSTRUCTIONS

Dans un process de vernissage avec des produits professionnels

- Le résultat final dépend, au delà de la qualité du produit, aussi de nombreuses autres variables, tels que des conditions ambiantes, l'homogénéité dans la qualité des supports, la constance des cycles d'application, du rendement des lignes et de l'emploi correct des produits, etc.
- Dans les process de vernissage industriel, une impureté contenu dans le produit n'est pas normal et donc non imputable à la qualité du produit
- la couleur finale dépend de la préparation du support et des conditions d'application, pour cette raison il est indispensable de vérifier au préalable le résultat dans les conditions d'utilisation prévues

Notre société, ne peut assurer le contrôle des process de vernissage de chaque utilisateur, elle ne peut donc pas être responsable du résultat obtenu uniquement par l'utilisation de ses produits

Nous garantissons par contre la constance des caractéristiques physico-chimiques du produit indiquées dans la Fiche Technique, et nous nous engageons à le remplacer si elles ne sont pas conformes.

Les données relatives des caractéristiques physico-chimiques des produits sont relevées à 20°C et à 70% d'humidité relative (U.R.)

Pour obtenir le meilleur résultat, les conditions d'applications optimales sont:

- température ambiante comprise entre 18 et 22°C
- humidité relative ambiante comprise entre 65 et 70%
- humidité du support comprise entre 8 et 14%

Les conditions à respecter scrupuleusement sont:

- Les produits à base de solvant doivent être conservés fermés, à des températures non inférieures à 0°C et non supérieures à 35°C / 95°F, dans un local ventilé et non exposé aux rayons du soleil
- Toujours bien agiter le produit avant son utilisation
- Toujours bien agiter le produit avant son utilisation avec tous les autres composants qui auraient été ajoutés tels que : catalyseur, accélérateur, diluant
- L'application ne doit pas être réalisée à une température inférieure à 15°C / 59°F et supérieure à 30°C / 86°F
- Le séchage ne doit pas s'effectuer à une température inférieure à 15°C / 59°F
- L'humidité relative ambiante en phase de séchage doit être comprise entre 50% et 70%
- Pour les mélanges utiliser uniquement des récipients adapté par exemple en polyéthylène, acier ou inox
- Après l'emploi il est toujours conseillé de fermer correctement les bidons

Le résultat final d'un cycle de vernissage dépend exclusivement de l'utilisateur, qui doit s'assurer que les produits correspondent à son besoin et que les conditions ambiantes, d'application ou spécifique aux supports ne nécessitent pas des modifications essentielles d'emploi

De la responsabilité des utilisateurs

- se conformer aux indications détaillées ci dessus
- Respecter les normes d'hygiène et de sécurité durant l'application du produit en respectant les indications détaillées dans la Fiche Technique
- Pour les produits solvant il est nécessaire d'utiliser un équipement ATEX
- Il est interdit de fumer pendant l'utilisation des produits

En fin de chaque Fiche Technique, il est indiqué la validité de celle ci

Il est conseillé de contrôler avec son personnel que l'édition des fiches Technique en votre possession soit celle en vigueur, étant donné que les caractéristiques des produits sont susceptibles d'évoluer dans le temps

Pour tout autres renseignements s'adresser à:

Date d'émission: 2017-07

Rev.: 2