

# SOLVANT

## SOLVASEC SR

### SOLVANT DEGRAISSANT A FROID NON CHLORE POUR METAUX FERREUX ET NON FERREUX

#### CARACTERISTIQUES

**SOLVASEC SR** a été étudié et mis au point afin de répondre aux critères suivants :

- PRODUIT NE CONTENANT AUCUN SOLVANT CHLORE
- VITESSE D'EVAPORATION RAPIDE
- FORT POUVOIR SOLVANT
- FAIBLE ODEUR
- BONNE COMPATIBILITE SUR LES MATERIAUX SENSIBLES

Grâce à son fort pouvoir solvant, **SOLVASEC SR** permet de réduire la quantité utilisée.  
Sa faible densité permet d'éviter la remontée des souillures (problème constaté avec les hydrocarbures chlorés, des surnagements se redéposant sur les pièces dégraissées lors de leur immersion).

#### RAPPORT VOLUME/POIDS

La densité du **SOLVASEC SR** peut être directement comparée à celle des hydrocarbures chlorés.  
Le coût de ce dernier au litre amène à une incidence très importante. Or, toutes les applications de dégraissage à froid sont faites avec des volumes.

Caractéristiques	Méthode	Unités	Spécifications	
			MINI	MAXI
DENSITE à 20°	NFT 60172	KG/L	0,715	0,735
DISTILLATION	NFM 07002			
Point initial		°C	100	110
Point final		°C	130	140
AROMATIQUES TOTAUX	ASTM D 2600	PPM		100
SOUFRE	SMS 1897	PPM		5
BENZENE	ASTM D 4367/DIN 51405	PPM		10
POINT ECLAIR	NFM 07036	°C	1	
VITESSE D' EVAPORATION				
RELATIVE NBuAc = 1	ASTM D3539			1,9

#### MODE D' EMPLOI :

**SOLVASEC SR** s'utilise à l'état pur au chiffon, brosse, en pulvérisation, bain à froid etc.. à l'écart de toute source de chaleur ( flamme, étincelles ).