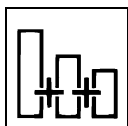
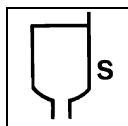


LS155 (29155) ACRITOP

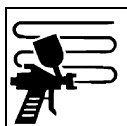


1000 ml +
500 ml +
50-200 ml

Durée de vie à 20° C:
2-4 heures



18-25" DIN 4
à 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
HVLP :
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Atm
Nb couches: 2



À l'air à 20° C
Manipulable : 2-3 heures
Sec à cœur : 48 heures
Au four à 60° C:
30 min.

DESCRIPTION

Laque acrylique bi-composant avec aspect esthétique élevé.

DOMAINE D'UTILISATION

Laque de finition pour les véhicules industriels, wagons frigorifiques, et pour l'industrie en général.

CARACTERISTIQUES

- Excellent aspect optique et brillant de la finition
- Application facile surtout sur des surfaces étendues, aussi en cas de températures élevées
- Application sûre, même en épaisseur élevée, sans risque de formation de cloquage
- Haute résistance à la lumière et aux agents atmosphériques
- Pouvoir couvrant élevé
- Film très élastique
- Bonne lustrabilité

PREPARATION DU SUPPORT

Le produit peut être appliqué sur les apprêts/impressions suivants:

- EPOFAN PRIMER R-EC
- EPOXYPRIMER
- HI-BUILD FILLER
- IS FILLER HBF
- ACRIPUR PRIMER
- ISOSEALER B/B

APPLICATION

Au pistolet.

Rapport du mélange:

LS155 ACRITOP (dérivé du liant 29155)
29355 LECHSYS ACRITOP HARDENER (durcisseur) ou
29356 LECHSYS ACRITOP FAST HARDENER (durcisseur) ou
29357 LECHSYS ACRITOP SLOW HARDENER (durcisseur)
00824 (Slow)-00825 LECHSYS UNIVERSAL THINNERS (diluant)

en poids et en volume

1000 parts
500 parts

50 - 200 parts

Durée de vie à 20 °C: 2 h (29356), 4 h (29355-39357)

Viscosité d'application à 20°C: 18 - 25" DIN 4

Ø Buse du pistolet: traditionnelle 1.4 mm; HVLP : 1.2 - 1.4 mm

Pression de l'air: traditionnelle 4 Atm; HVLP : 2 - 2.5 Atm
Nombre de couches: 2
Epaisseur recommandée: 40 - 50 μ
Rendement en surface théorique: 1 l de mélange = 7.7 - 9.3 m² à 50 μ
1 kg de mélange = 7 - 8.5 m² à 50 μ
C.O.V. moyenne du produit prêt à l'emploi : ~ 510 g/l

SECHAGE

A l'air à 20 °C:

Hors poussière: 20-30 minutes
Manipulable: 2-3 heures
Sec à coeur: 48 heures

Au four à 60 °C:

30 minutes (après 30 min. de temps d'évaporation à 20°C)

Le durcissement se poursuit et se complète dans les 3-4 jours qui suivent.
En hiver il est recommandé de faire sécher au four.

REMARQUES

En hiver en conditions de basse température et de haute humidité (T<15°C) un important déchet de brillant peut se manifester par applications de mince épaisseur; ce phénomène apparaît pendant le temps d'évaporation de la première couche. Quand cela arrive on doit procéder avec l'application de la deuxième couche et avec la cuisson de 30 min. à 60°C. Après cette cuisson l'aspect du film redevient brillant.

Pendant l'hiver, pour augmenter le durcissement à l'air, ajouter 5 % (max.) de 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE.

L'utilisation de l'UV Plus Additive 33333 (jusqu'à 5% dans la laque de finition) permet d'améliorer encore plus la résistance aux rayons du soleil.

FICHE TECHNIQUE N° 0444-F
REV. 10/2015

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.