

Fiche Technique

Produit	LBR14		
Description	Apprêt polyuréthane		
Couleur	Blanc		
Essence /Support idéal pour le produit	Conifères résineux		
	Conifères non résineux		
	Feuillus-claire		
	Feuillus-foncé		
	MDF		
Caractéristiques Physico-chimiques	Densité (Kg/l)	1,506	± 0,030
	Densité (lb/U.S gal)	12,6	± 0,3
	Extrait sec %	76,1	± 2
	Env. Viscosité Brookfield (20°C - 68°F)	V. 10,0 env. 5500	S. 6 ± 1000 cPs
PREPARATION DU PRODUIT			
COMPOSANTS AJOUTÉS		Quantité	
durcisseur	LNB28	En poids p/p %	50
		En volume v/v %	80,4
	Extrait sec %	20,0	± 2
Dilution	LZC1026	En poids p/p %	20
		En volume v/v %	34
CARACTERISTIQUES DU PRODUIT PREPARE			
	Extrait sec I + II composant (%)	57,4	± 2
	Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)	3 h	
	Viscosité (coupe Ford 4)	16	± 2
Application	Pulvérisation sans air	Quantité	
		gr/m ² min-max:	130 - 150
		Wet Mils min-max	4,3 - 5,0
	Pulvérisation Airmix	gr/m ² min-max:	130 - 150
		Wet Mils min-max	4,3 - 5,0
	Robot automatique de pulvérisation	gr/m ² min-max:	130 - 150
		Wet Mils min-max	4,3 - 5,0
	Rideau	gr/m ² min-max:	120 - 140
		Wet Mils min-max	4,0 - 4,6
	Pistolet à pression d'air manuel	gr/m ² min-max:	130 - 150
Wet Mils min-max		4,3 - 5,0	

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE			
Séchage	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet	12 h	
	Hors poussière	10 min	
	Sec au toucher	40 min	
	Sec en profondeur	12 h	
	Egrenable après (temps)	4 h	
	Temps de sur-application	12 h	
	Temps de sur-application entre couches	1 h	
	Intervalle maximum entre couches sans égrenage	4 h	
	Séchage air chaud	(la durée et la température dépendant des systèmes de séchage utilisés)	
	COMPOSANTS AJOUTÉS		
Propriétés	Excellent pouvoir garnissant, Excellente élasticité		
durcisseur	LNB24156	En poids p/p %	30
		En volume v/v %	45,9
	Extrait sec %	32,9 ± 2	
Dilution	LZC1026	En poids p/p %	20
		En volume v/v %	34
CARACTERISTIQUES DU PRODUIT PREPARE			
	Extrait sec I + II composant (%)	66,1 ± 2	
	Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)	3 h	
	Viscosité (coupe Ford 4)	15 ± 2	
Application	Quantité		
	Pulvérisation sans air	gr/m ² min-max:	130 - 150
		Wet Mils min-max	4,1 - 4,7
	Rideau	gr/m ² min-max:	120 - 140
		Wet Mils min-max	3,8 - 4,4
	Pistolet à pression d'air manuel	gr/m ² min-max:	130 - 150
Wet Mils min-max		4,1 - 4,7	

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE			
Séchage	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet		12 h
	Hors poussière		15 min
	Sec au toucher		50 min
	Sec en profondeur		12 h
	Egrenable après (temps)		4 h
	Temps de sur-application		12 h
	Temps de sur-application entre couches		1 h
	Intervalle maximum entre couches sans égrenage		4 h
	Séchage air chaud		(la durée et la température dépendant des systèmes de séchage utilisés)
	COMPOSANTS AJOUTÉS		
Propriétés	Excellent pouvoir garnissant, Excellente rapidité de séchage		
durcisseur	LNB613	En poids p/p %	30
		En volume v/v %	46,2
	Extrait sec %	26,1 ± 2	
Dilution	LZC1026	En poids p/p %	20
		En volume v/v %	34
CARACTERISTIQUES DU PRODUIT PREPARE			
	Extrait sec I + II composant (%)		64,6 ± 2
	Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)		2 h
	Viscosité (coupe Ford 4)		16 ± 2
Application	Quantité		
	Pulvérisation sans air	gr/m ² min-max:	130 - 150
		Wet Mils min-max	4,1 - 4,7
	Rideau	gr/m ² min-max:	120 - 140
		Wet Mils min-max	3,8 - 4,4
	Pistolet à pression d'air manuel	gr/m ² min-max:	130 - 150
Wet Mils min-max		4,1 - 4,7	

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE		
Séchage		
	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet	12 h
	Hors poussière	10 min
	Sec au toucher	30 min
	Sec en profondeur	12 h
	Egrenable après (temps)	4 h
	Temps de sur-application	12 h
	Temps de sur-application entre couches	1 h
	Intervalle maximum entre couches sans égrenage	4 h
	Séchage air chaud	(la durée et la température dépendant des systèmes de séchage utilisés)
Conservation	24 mois à partir de la date de production	

INSTRUCTIONS

Dans un process de vernissage avec des produits professionnels

- Le résultat final dépend, au delà de la qualité du produit, aussi de nombreuses autres variables, tels que des conditions ambiantes, l'homogénéité dans la qualité des supports, la constance des cycles d'application, du rendement des lignes et de l'emploi correct des produits, etc.
- Dans les process de vernissage industriel, une impureté contenu dans le produit n'est pas normal et donc non imputable à la qualité du produit
- la couleur finale dépend de la préparation du support et des conditions d'application, pour cette raison il est indispensable de vérifier au préalable le résultat dans les conditions d'utilisation prévues

Notre société, ne peut assurer le contrôle des process de vernissage de chaque utilisateur, elle ne peut donc pas être responsable du résultat obtenu uniquement par l'utilisation de ses produits

Nous garantissons par contre la constance des caractéristiques physico-chimiques du produit indiquées dans la Fiche Technique, et nous nous engageons à le remplacer si elles ne sont pas conformes.

Les données relatives des caractéristiques physico-chimiques des produits sont relevées à 20°C et à 70% d'humidité relative (U.R.)

Pour obtenir le meilleur résultat, les conditions d'applications optimales sont:

- température ambiante comprise entre 18 et 22°C
- humidité relative ambiante comprise entre 65 et 70%
- humidité du support comprise entre 8 et 14%

Les conditions à respecter scrupuleusement sont:

- Les produits à base de solvant doivent être conservés fermés, à des températures non inférieures à 0°C et non supérieures à 35°C / 95°F, dans un local ventilé et non exposé aux rayons du soleil
- Toujours bien agiter le produit avant son utilisation
- Toujours bien agiter le produit avant son utilisation avec tous les autres composants qui auraient été ajoutés tels que : catalyseur, accélérateur, diluant
- L'application ne doit pas être réalisée à une température inférieure à 15°C / 59°F et supérieure à 30°C / 86°F
- Le séchage ne doit pas s'effectuer à une température inférieure à 15°C / 59°F
- L'humidité relative ambiante en phase de séchage doit être comprise entre 50% et 70%
- Pour les mélanges utiliser uniquement des récipients adapté par exemple en polyéthylène, acier ou inox
- Après l'emploi il est toujours conseillé de fermer correctement les bidons

Le résultat final d'un cycle de vernissage dépend exclusivement de l'utilisateur, qui doit s'assurer que les produits correspondent à son besoin et que les conditions ambiantes, d'application ou spécifique aux supports ne nécessitent pas des modifications essentielles d'emploi

De la responsabilité des utilisateurs

- se conformer aux indications détaillées ci dessus
- Respecter les normes d'hygiène et de sécurité durant l'application du produit en respectant les indications détaillées dans la Fiche Technique
- Pour les produits solvant il est nécessaire d'utiliser un équipement ATEX
- Il est interdit de fumer pendant l'utilisation des produits

En fin de chaque Fiche Technique, il est indiqué la validité de celle ci

Il est conseillé de contrôler avec son personnel que l'édition des fiches Technique en votre possession soit celle en vigueur, étant donné que les caractéristiques des produits sont susceptibles d'évoluer dans le temps

Pour tout autres renseignements s'adresser à:

Date d'émission: 2020-09

Rev.: 2