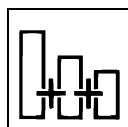
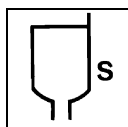
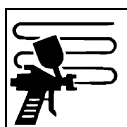




Fiche Technique n° 0693-F

## VERNIS

MC405 - MACROFAN POWER  
UHS CLEARCOAT1000 ml +  
500 ml +  
100-150 mlTemps d'utilisation  
à 20°C : 20-45 min.18-20" DIN 4  
à 20°CØ 1,2 1,3 mm  
2- Atm  
Nb couches: ½ + 1Au four:  
60°C: 15 -35 min.  
50°C: 20-45 min.  
**Power Process:**  
5 min. à 60°C  
10 min. à 50°CA 20°C:  
Manipulable: 2-4 h  
Sec à coeur: 12-24 h4-5 min. flash-off  
10-12 min. max.  
puissance

## DESCRIPTION

Vernis acrylique bi-composant UHS (COV < 420 g/l) ayant un séchage rapide et une application facile.

## DOMAINE D'UTILISATION

Vernis bi-couche pour finitions mica, métallisées et opaques de haute qualité, conçu pour des retouches, des réparations partielles et complètes en carrosserie automobile de retouche.

Approprié pour tous les travaux de retouche en carrosserie; il permet d'optimiser les temps/coûts de process spécialement dans certaines conditions d'application (basses températures) et dans certaines conditions d'équipements (cabines inefficaces).

## CARACTERISTIQUES

- Application facile et flexible, qui permet de bons résultats finals en toutes conditions
- Haut rendement
- Séchage rapide en cabine, qui permet aussi des cycles partiels et des températures en cabines non optimales
- Bonnes prestations également avec séchage à l'air
- Polissage facile
- Très bonne dureté et aptitude au glissement superficiel
- Très bonne brillance
- Très bonne résistance aux intempéries

## PREPARATION DU SUPPORT

Surfaces déjà peintes avec des bases mates HYDROFAN Basecoat ou BSB HS Basecoat.

## APPLICATION

Pistolet traditionnel et HVLP.

Rapport du mélange (poids/volume)	Process Standard	Power Process
MC405 MACROFAN POWER UHS CLEARCOAT	1000 parts	1000 parts
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENERS (durcis.)	500 parts	500 parts (MH120)
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING (dil.)	100-150 parts	
<b>MT405 MACROFAN POWER ADDITIVE (additif)</b>		150 parts

Conditions d'utilisation	Peintures complètes ou partielles T: 20-35°C	Côté ou peintures partielles T: 20-30°C	1-2 pièces T: 15-25°C	Spot repairs T: 15-20°C	Power Process T: 15-20°C
Durcisseurs	MH100	MH110	MH115	MH120	MH120/MT405
Temps d'utilisation à 20°C et 60% HR	45 min.	40 min.	30 min.	20 min.	15 min.

## IMPORTANT

Etant donné la rapidité du produit, il est recommandé de préparer le mélange juste avant son utilisation en évitant les temps morts. Il est également recommandé de choisir le DURCISSEUR et le DILUANT en fonction de la température/dimension du support et l'installation de ventilation. Bien mélanger à chaque rajout.

Viscosité à l'application à 20°C: 18-20" DIN 4

Ø buse du pistolet: 1.2- 1.3 mm ou HVLP ou conventionnel; Pression de l'air: comme conseillé par le fabricant

Modalité:

**2 couches régulières** – appliquer 2 couches régulières, avec un intervalle entre les couches comme indiqué dans le tableau.

**½ + 1 couche** – appliquer 1 couche régulière bien tendue. Après le temps d'évaporation appliquer 1 couche pleine uniforme.

**1 seule couche** – appliquer 1 couche "mouillée" uniforme du produit

Cycles conseillés	Peintures complètes ou partielles	Côté ou 2-3 panneaux	1-2 panneaux	Power Process (1-2 panneaux)
Durcisseurs	MH100-MH110	MH110-MH115	MH120	MH120
Diluants (10-15%)	00742-00755	00742	00741-00742	MT405
Epaisseur du film sec	45-50 micron	40-50 micron	30-40 micron	30- 40 micron
Application	1 couche régulière bien tendue sur tous les éléments suivie d'une couche pleine	1 couche fine et uniforme sur tous les éléments suivie d'une couche pleine	1 seule couche ou 1 couche fine + 1 couche uniforme	1 seule couche ou 1 couche fine + 1 couche uniforme
Temps d'évaporation entre les couches	5 -10 minutes	2 - 3 minutes	0 - 2 minutes	0 - 2 minutes
Temps d'évaporation finale	0 –10 minutes	0 - 5 minutes	0 - 5 minutes	0 - 5 minutes

Rendement théorique en surface: 11,7 m² pour 1 kg de mélange à 40 µ ; 12 m² pour 1 lt de mélange à 40 µ

DIR 2004/42/CE: Finition IIB/d - COV prêt à l'emploi 420 g/l

Ce produit prêt à l'emploi contient au maximum 420 g/l de COV

## SECHAGE

	MH100	MH110	MH115	MH120	MH120/MT405
À l'air à 20 °C					
Hors poussière		40 min.	30 min.	20 min.	10 min.
Manipulable	Déconseillé	3-4 h	2-3 h	1,5-2 h	1-1,5 h
Sec à cœur		12-24 h	12-24 h	12-24 h	12-24 h

En cabine à 60 °C Temp. objet: (sans temps d'évaporation)

Manipulable après	35 min.	30 min.	20 min.	15 min.	5 min.
-------------------	---------	---------	---------	---------	--------

CYCLE AVEC ECONOMIE D'ENERGIE: chauffer la cabine jusqu'à une température de l'air de 60°C, arrêter le chauffage et laisser les supports peints dans la cabine jusqu'à complet refroidissement.

En cabine avec séchage partiel à 40-50°C Temp. objet: (sans temps d'évaporation) :

Manipulable après	45 min.	40 min.	30 min.	20 min.	10 min.*
-------------------	---------	---------	---------	---------	----------

\*Power Process: après le temps ci-indiqué, il suffit d'attendre environ 1 heure avant de manipuler le support

**Lampes IR:** (toujours suivre les indications du fabricant des lampes ; les temps et les distances changent en fonction de la couleur)

Flash-off	5-6 min.	4-5 min.	3-4 min.		
Puissance maximale	10-12 min.	10-12 min.	8-10 min.	Déconseillé	Déconseillé
Distance	60-80 cm.	60-80 cm.	60-80 cm.		

Le séchage se poursuit pendant les 3-4 jours qui suivent.

## POLISSAGE

Après le séchage à l'air (**18 heures**) ou à cœur en cabine, attendre que le véhicule atteigne la température ambiante (environ 1h), procéder ensuite au nettoyage et au polissage avec les pâtes abrasives et les polish de la gamme Lechler (voir les fiches techniques des cycles de polissage n° CL013 et suivants).

## REMARQUES

Il faut garder à l'esprit que les premiers jours après la peinture, le véhicule ne doit pas être exposé à des conditions difficiles. Il faut donc éviter les lavages, les expositions à la pluie, les fortes humidités comme la rosée et le givre ou les contextes agressifs comme la pollution, les détergents et le sel, jusqu'à ce que le film ait atteint la complète réticulation.

FICHE TECHNIQUE N° 0693-F

REV. 06/2015

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.