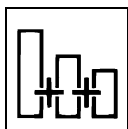
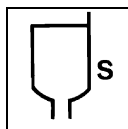


LS143 (29143) ACRYL 2K

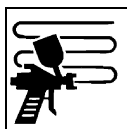


1000 ml +
250 ml +
300-500 ml

Durée de vie à 20° C :
4 h



15-16" CF 4
à 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
HVLP :
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Atm
Nb couches: 2



A l'air à 20° C
Manipulable : 6-8 h
Sec à cœur : 48 h
Au four à 60° C :
30 min.

DESCRIPTION

Peinture acrylique bi-composant avec adhésion directe sur supports destinés à l'intérieur et à l'extérieur.

DOMAINE D'UTILISATION

Application sur métaux et supports plastiques dans le secteur industriel.

CARACTERISTIQUES

- Application facile
- Excellent aspect esthétique de la finition
- Bonne résistance chimique
- Très bonne résistance à la rayure
- Très bonne adhésion directement sur:
 - acier (le produit ne contient pas de pigments anticorrosifs ; donc il donne à l'acier une protection par effet barrière)
 - acier inoxydable
 - acier galvanisé (EG et HDG)
 - aluminium et ses alliages
 - laiton
 - zamac
 - plastique renforcé par fibres de verre (PRFV)
 - résines phénoliques et résines d'urée
 - polyamide (nylon-PA) *
 - polyuréthane (PUR)
 - fibre de carbone

* Utiliser le durcisseur 29343 LECHSYS ISOLACK ESP INDUSTRY HARDENER dans la même quantité que le 29342 (25%).

PREPARATION DU SUPPORT

Acier, aluminium et ses alliages, laiton, zamac: Dégraisser soigneusement avec 00695 SILICONE REMOVER SLOW. Egrener au tampon fin avec du «Scotch-Brite».

PRFV, résines phénoliques, d'urée, fibre de carbone, PU et PA: Dégraisser avec 00617 PLASTIC CLEANER.

APPLICATION

Au pistolet.

Rapport du mélange :

LS143 ACRYL 2K (dérivé du liant 29143)
29342 LECHSYS ISOLACK HARDENER (durcisseur)
00824 (Slow) -00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (diluant)

en poids et en volume

1000 parts
250 parts
300-500 parts

Durée de vie à 20°C: 4 heures
Viscosité d'application à 20°C: 15-16" Coupe FORD 4
Ø Buse du pistolet: 1,4 mm ; HVLP 1,2 - 1,4 mm
Pression de l'air: 4 Atm ; HVLP 2 - 2,5 Atm
Nombre de couches: 2
Épaisseur recommandée: 25 - 30 µ
Rendement théorique: 1 l de mélange = 14 m² à 30 µ
1 kg de mélange = 12,5 m² à 30 µ
C.O.V. moyenne du produit prêt à l'application : ~ 520 g/l

SECHAGE

À l'air à 20°C:

Hors poussière : 30-40 min.
Manipulable 6-8 heures
Sec à cœur : 48 heures

En cabine à 60°C:

30 minutes (après 20-30 min. de temps d'évaporation à 20°C)

Le durcissement se poursuit dans les 3-4 jours qui suivent.

REMARQUES

En hiver, pour accélérer le séchage à l'air, ajouter 5% (max.) de 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE.

N.B. : Pour les productions à l'aide du teintomètre il est recommandé de mélanger le produit immédiatement après avoir ajouté les teintes de base.

Les formules couleur contenant les teintes de base 29044 et 29046 doivent être utilisées **SEULEMENT** pour appliquer des surfaces qui ne sont **PAS** directement exposées au soleil. En cas de surfaces exposées au soleil, utiliser les formules alternatives (Haute Résistance ou Formules Ecologiques) disponibles dans le Lechler MAP® ou Explorer®.

L'utilisation de l'UV Plus Additive 33333 (jusqu'à 5% dans la laque de finition) permet d'améliorer encore plus la résistance aux rayons du soleil.

TABLEAU MATT & GLOSS

Les laques de finition de la famille Acryl 2K sont disponibles en différents degrés de brillance:

MATT 3/7 GLOSS	SEMI MATT 7/15 GLOSS	SATIN MATT 15/25 GLOSS	SEMI GLOSS 30/45 GLOSS	GLOSS 50/75 GLOSS	HIGH GLOSSY ≥80 GLOSS
	LS153	LS404	LS405	LS406	LS143

FICHE TECHNIQUE N° 0397-F
REV. 03/2017

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.