

**SCHEMA TECNICA DI PRODOTTO**

Laboratorio Coatings

MODLEC7.3/01.06

**CODICE:****01855****DENOMINAZIONE:****INCOLORE A FORNO MRB 25/GLOS****IMPIEGO:**

Per supporti metallici in genere nel settore General Industry

**CARATTERISTICHE GENERALI:**

incolore a forno ad alta reattività

- Aspetto uniforme e satinato
- Elevata adesione a metalli lucidi o satinati (acciaio, ottone, rame,...)
- Elevata resistenza alle sostanze di uso domestico

**CARATTERISTICHE SPECIFICHE:****Di fornitura**

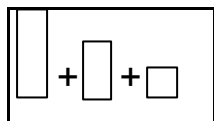
Catteristica	Valori indicativi	Unità di misura	Riferimento Metodi Lechler
Non volatile:	40	% pp	03.02.13.02
Densità:	0.99	g/ml	03.02.08.00
Viscosità T.F. N°:	45	sec	03.02.33.01
Finezza grindometro:	6½	Hegmann	03.02.20.00
Colore:	incolore		
Stabilità stoccaggio:	24	mesi	
V.O.C. :	600	g/l	
Punto di infiammabilità:	>21<55	°C	ASTM D 3828 – IP 303

**Preparazione del supporto**

Sgrassare accuratamente con  
00695 solvente antisolone

CODICE:01855

DENOMINAZIONE: INCOLORE A FORNO MRB 25/GLOS

**Applicazione**

**PREPARAZIONE MISCELA :**  
RAPPORTI IN:

**Miscela**

01855	100
00580	20-30

Metodo d' Applicazione: Spruzzo pneumatico

CARATTERISTICA:	Valori indicativi	Unità M.	Riferimento metodi Lechler
Pressione dell'aria:	4	atm	
Ugello aerografo:	1.4-1.5	Ø mm	
Numero passate:	2-3		
Intervallo fra le passate:	1-2	minuti	
Spessore consigliato:	40-50	micron	
Viscosità di applicazione T.F. n°4 :	16-20	sec	03.02.33.02
Residuo Secco d'applicazione:	33-31	% in peso	03.02.13.02

Note:.....

.....

.....

.....

<b>CODICE:</b> 01855	<b>DENOMINAZIONE:</b> INCOLORE A FORNO MRB 25/GLOS
----------------------	--

**Di Essiccazione**

<b>CARATTERISTICA:</b>	<b>Valori indicativi</b>	<b>Unità M.</b>	<b>Riferimento metodi Lechler</b>
<b>Appassimento:</b>	10	minuti	a temperatura ambiente
<b>Essiccazione completa:</b>	30 o 40	minuti	a 110°C a 120-130°C

**Della Pellicola Essiccata**

<b>CARATTERISTICA:</b>	<b>Valori indicativi</b>	<b>Unità M.</b>	<b>Riferimento metodi Lechler</b>
<b>Adesione:</b>	5B		03.02.48.00
<b>Durezza:</b>	120	oscillazioni	03.02.51.01
<b>Riflessione speculare:</b>	25	G.U.	03.02.50.01
<b>Colore:</b>	incolore		

**Sovrapplicazione**

--

Note: Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo. Il presente stampato annulla e sostituisce i precedenti di pari oggetto in vostro possesso.

**Scheda Tecnica N. 2854****Commessa N. LSP6924//MN****Data:** 26.02.2004**Firma Resp. Commessa/ Laboratorio**

.....