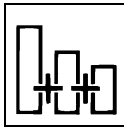
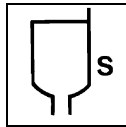


LS441 (29441) ACRYL 2K AC SATIN MATT



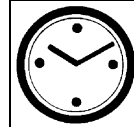
1000 g +
150-200 g +
150 g



25-35° CF 4
à 20°C



Ø 1,4-1,7 mm
Nb couches: 2
Pression: 2,0/3,0 Atm



A l'air à 20°C
Manipulable: 12 h
Sec à coeur: 24 h

Durée de vie à 20°C
3 heures

En cabine:
60 min. à 60°C

DESCRIPTION

Peinture acrylique bi-composant semi-mate (Gloss 11±4) ayant bonnes propriétés anticorrosion et adhésion directe élevée sur acier, tôle zinguée, aluminium et ses alliages.

DOMAINE D'UTILISATION

Pour applications d'articles industriels en métal, châssis et caissons (véhicules industriels).

CARACTERISTIQUES

- Bonne résistance chimique
- Application facile
- Très bonne adhésion sur acier, acier zingué à froid et à chaud, aluminium et ses alliages
- Peut être appliquée à l'aide des pistolets AIRMIX et AIRLESS
- Aspect mat uniforme
- Bonne résistance à la rayure

PREPARATION DU SUPPORT

Acier, acier zingué, aluminium et ses alliages: Dégraissage avec du 00695 SILICONE REMOVER SLOW suivi par soufflage.

Voir les INSTRUCTIONS TECHNIQUES: PREPARATION DES SUPPORTS A LA PEINTURE, disponibles dans le Manuel Lechsys.

APPLICATION

Au pistolet.

Rapport du mélange:

	poids
LS441 ACRYL 2K AC SATIN MATT (dérivé du liant 29441)	1000
29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER ou	150
29360 INDURITORE NG1 (durcisseur)	
00824 LECHSYS UNIVERSAL THINNER SLOW	150

Durée de vie à 20°C : 3 h (avec durcisseur 29342)

Viscosité d'application à 20 °C: 25-30" CF4

Ø Buse: 1,4 - 1,7 mm

Pression: 2,0 - 3,0 Atm

Nb couches: 2

Epaisseur recommandée: 60 µ

Rendement théorique: 1 l de mélange = 6,5 m² à 60 µ

Airmix et Airless.

Rapport du mélange:

	poids
LS441 ACRYL 2K AC SATIN MATT (dérivé du liant 29441)	1000
29346 LECHSYS ISOLACK AC HARDENER*	200
31490 DILUENTE LENTO*	150

***29346 – 31490 : pour épaisseurs sèches de 80-100 µ et pour applications Airmix et Airless**

Durée de vie à 20°C : 3 h (avec durcisseur 29346)

Viscosité d'application à 20 °C: 30-35" CF4

Ø Buse: 9-11 micro pouces avec un taux de compression de 20:1 à 50:1

Pression dans la buse: entre 80 et 150 Atm

Nb couches: 3-4

Temps de désolvantation entre les couches: minimum 10 minutes

Épaisseur recommandée: 80µ

Rendement théorique: 1 l de mélange = 5,0 m² à 80 µ

On peut obtenir des épaisseurs plus élevées avec plus de couches et avec des temps de séchage plus longs.

DIR 2004/42/CE: Finitions spéciales IIB/e - COV prêt à l'emploi 840 g/l

Ce produit prêt à l'emploi contient au maximum 523 g/l de COV

SECHAGE

A l'air à 20°C:

Hors poussière: 30-40 min.

Manipulable: 12 h

Sec à cœur: 24 h

En cabine avec application au pistolet:

Temps de désolvantation: 20°C pour 20-30 minutes en fonction de la ventilation

Cuisson: 60 min. à 60°C

En cabine avec application en Airmix et Airless:

Temps de désolvantation: 20°C pour 2 heures au moins en fonction de la ventilation et des épaisseurs appliquées.

Cuisson: 60 min. à 60°C

Le durcissement se poursuit et se complète dans les jours qui suivent.

NOTES

Les formules couleur contenant les teintes de base 29044 et 29046 doivent être utilisées SEULEMENT pour peindre des surfaces qui NE sont PAS directement exposées à la lumière du soleil. En cas de surfaces exposées à la lumière du soleil, utiliser formules alternatives (Haute Résistance ou Formules Ecologiques) disponibles dans le Lechler MAP®.

L'utilisation de l'UV Plus Additive 33333 (jusqu'à 5% dans la laque de finition) permet d'améliorer encore plus la résistance aux rayons du soleil.

La famille **ACRYL 2K AC** comprend les produits suivants ayant différents degrés de brillance:

LS441 (29441) ACRYL 2K AC SATIN MATT	Gloss 11 ± 4
LS443 (29443) ACRYL 2K AC	Gloss 70 ± 10
LS446 (29446) ACRYL 2K AC GLOSSY	Gloss 85 ± 10

FICHE TECHNIQUE N° 0706-F

REV. 11/2019

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.