

# PHOSPHACLEAN

**DEGRAISSANT PHOSPHATANT TRIMETAUX  
APPLICABLE PAR PULVERISATEUR OU EN HAUTE PRESSION  
(ELIMINE LA FLEUR DE ROUILLE)**

## DESIGNATION

**PHOSPHACLEAN** a été développé pour répondre le plus économiquement possible à la préparation des surfaces ferreuses et non ferreuses avant peinture liquide ou poudre.

De par sa composition, **PHOSPHACLEAN** dégraisse et phosphate à température ambiante.

Son application peut être de plusieurs natures : par pulvérisation sur les pièces et rinçage haute pression eau froide, en prise Venturi sur pompe haute pression eau froide ou eau chaude, ou par immersion dans une cuve à froid ou chaud.

**PHOSPHACLEAN** permet d'obtenir un revêtement de phosphate de fers amorphe de couleur bleu foncé irisé sur les métaux ferreux, ce qui favorise l'accrochage de la peinture et renforce la résistance à la corrosion.

Les pièces après traitement et séchage peuvent rester plusieurs semaines à l'abri sans risque de corrosion.

## CARACTERISTIQUES

ASPECT ..... Liquide limpide  
INFLAMMABILITE ..... Ininflammable  
REACTION ..... Acide  
SOLUBILITE ..... Totale dans l'eau  
DENSITE ..... 1,060 ± 0,5

## MODE D'UTILISATION

Utilisation	Concentration	Température	Temps de contact	Pression de lavage ou rinçage	Rinçage à l'eau de ville ou non
Par pulvérisation	20 à 50 % dans l'eau, et plus	Ambiante	3 à 8 minutes	50 à 150 bars	Oui, à froid ou chaud
Par pompe haute pression	1,5 à 2 % en sortie de lance	Ambiante ou à chaud	10 à 30 secondes	50 à 180 bars	Non
En bain ou par immersion	10 à 20 %	Ambiante ou à chaud	5 à 15 minutes	50 à 150 bars	Oui, à froid ou chaud

N.B. : Les pièces après traitement doivent être séchées le plus rapidement possible soit par air chaud ou par soufflette d'air comprimé.

## SECURITE

**Consulter la fiche de données de sécurité du *PHOSPHACLEAN*, avant utilisation.**

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application ou utilisation non conforme à nos instructions.

**Espace d'activités Kermelin Nord - 28 rue Lavoisier - 56890 SAINT-AVE  
Tél. 33 (0)2 97 60 82 82 - Fax 33 (0)2 97 60 85 69 - E-mail : [contact@spcb.com](mailto:contact@spcb.com)**