

PHOSPHACLEAN

**DEGRAISSANT PHOSPHATANT TRIMETAUX
 APPLICABLE PAR PULVERISATEUR OU EN HAUTE PRESSION
 (ELIMINE LA FLEUR DE ROUILLE)**

DESIGNATION

PHOSPHACLEAN a été développé pour répondre le plus économiquement possible à la préparation des surfaces ferreuses et non ferreuses avant peinture liquide ou poudre.

De par sa composition, *PHOSPHACLEAN* dégraisse et phosphate à température ambiante.

Son application peut être de plusieurs natures : par pulvérisation sur les pièces et rinçage haute pression eau froide, en prise Venturi sur pompe haute pression eau froide ou eau chaude, ou par immersion dans une cuve à froid ou chaud.

PHOSPHACLEAN permet d'obtenir un revêtement de phosphate de fers amorphe de couleur bleu foncé irisé sur les métaux ferreux, ce qui favorise l'accrochage de la peinture et renforce la résistance à la corrosion.

Les pièces après traitement et séchage peuvent rester plusieurs semaines à l'abri sans risque de corrosion.

CARACTERISTIQUES

ASPECT Liquide limpide
 INFLAMMABILITE Ininflammable
 REACTION Acide
 SOLUBILITE Totale dans l'eau
 DENSITE 1,060 ± 0,5

MODE D'UTILISATION

Utilisation	Concentration	Température	Temps de contact	Pression de lavage ou rinçage	Rinçage à l'eau de ville ou non
Par pulvérisation	20 à 50 % dans l'eau, et plus	Ambiante	3 à 8 minutes	50 à 150 bars	Oui, à froid ou chaud
Par pompe haute pression	1,5 à 2 % en sortie de lance	Ambiante ou à chaud	10 à 30 secondes	50 à 180 bars	Non
En bain ou par immersion	10 à 20 %	Ambiante ou à chaud	5 à 15 minutes	50 à 150 bars	Oui, à froid ou chaud

N.B. : Les pièces après traitement doivent être séchées le plus rapidement possible soit par air chaud ou par soufflette d'air comprimé.

SECURITE

Consulter la fiche de données de sécurité du *PHOSPHACLEAN*, avant utilisation.

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application ou utilisation non conforme à nos instructions.