

## PRIMER EPOX BT

### PRIMAIRE EPOXY BASSE TEMPERATURE SECHAGE RAPIDE

<b>REFERENCE</b>	27937
<b>COULEUR</b>	Gris
<b>CLASSIFICATION AFNOR</b>	Famille I Classe 6b1

<b>CONDITIONNEMENT :</b>	Emballages séparés et pré-dosés de 30kg :
	Base 27 kg
	Durcisseur 26624B 3 kg

<b>DEFINITION</b>
<p>Primaire époxydique bicomposant à séchage et durcissement rapides, adapté aux basses températures</p> <p>Permet la manutention rapide des aciers.</p> <p>Primaire et intermédiaire d'usage universel.</p> <p>Application pistolets.</p>

<b>PROPRIETES</b>
Polymérisation à basse température : applicable dans une plage de température de 5 à 40°C

<b>UTILISATIONS</b>
<p>Primaire anticorrosion, primaire d'adhérence pour acier, acier galvanisé et aluminium</p> <p>Bouche-pore sur métallisation au zinc, intermédiaire sur primaire riche en zinc</p> <p>Utilisation en atelier et sur site</p>

<b>PREPARATION DE SURFACE</b>
<p><b>Acier</b> : Idéalement par sablage ou grenaillage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5</p> <p>Ou dégraissage et brossage au degré de soins St2 – St3</p> <p><b>Métallisation au zinc</b> : il est conseillé de passer un voile de dégazage de 20 µm secs suivi d'une application normale de 50µm</p> <p>L'application du voile de dégazage doit être réalisée avec du PRIMER EPOX BT dilué à 5%</p> <p><b>Acier galvanisé et aluminium</b> : dérochage au Dérochant Sobacid ref. 20993 puis rinçage ou dégraissage et Ponçage avec un abrasif fin</p>

CARACTERISTIQUES DU MELANGE A 20°C			
Densité		1.37 ± 0.05	
Extrait sec en poids		68.8% ± 2.0%	
Extrait sec en volume		50% environ	
Rapport de mélange		en poids	en volume
	Base	90%	85%
	Durcisseur	10%	15%
Mûrissement du mélange		5min	
Durée de vie en pot		6h	
COV sous forme de livraison		418 g/l	

<b>VALEURS POUR LE MELANGE NON DILUE</b>	
Epaisseurs humides recommandées	100 à 200 µm
Epaisseurs sèches correspondantes	50 à 100 µm
Rendement théorique pour 50 µm secs	135 g/m²
Consommation théorique pour 50 µm secs	7.4 m²/kg, soit 10m²/l
Limite de coulure (dilué à 5% en poids avec Diluant Epoxyde Rapide)	350µm

## CONSEILS D'APPLICATION

**Diluant rapide**

Diluant Epoxyde Rapide (réf. 21430)

**Diluant lent**

Diluant Epoxyde (réf. 05305)

**Mode d'application**

Pistolet Airless

Pistolet pneumatique

**Taux de dilution**

0 à 8%

8 à 12%

**Pendant l'application et le séchage**, la température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation. Vérifier que le support soit parfaitement sec (exempt de glace ou de givre)

**Température ambiante**

De 5°C à 40°C

**Hygrométrie**

80% maximum

**Température du support**

De 5°C à 40°C

A une température inférieure à 5°C la viscosité du PRIMER EPOX BT est beaucoup plus élevée et nécessite plus de diluant. Veiller à adapter la dilution et le diamètre de la buse pour obtenir un film tendu et fermé. Assurer une bonne ventilation des locaux pour faciliter l'évaporation des solvants.

## TEMPS DE SECHAGE (pour un film de 150µm humides appliqué sans diluant)

Températures	0°C	5°C	10°C	20°C
<b>Hors poussière</b>	20min	15 min	15min	10min
<b>Sec toucher</b>	40min	30min	20min	20min
<b>Manipulable</b>	2h	1h30	1h15	50min
<b>Sec apparent complet</b>	5h	3h30	3h30	1h30
<b>Délai de recouvrement minimum</b>	3h	2h	2h	1h

Ces valeurs dépendent de la température de l'air et du support, des conditions de ventilation et de l'épaisseur du film. En dessous de 0°C, le séchage est retardé.

Avant de recouvrir le PRIMER EPOX BT s'assurer de sa propreté.

Le délai de recouvrement maximum est fonction du système appliqué.

## STOCKAGE

Maximum 12 mois sous abri, à une température ambiante comprise entre 0 et 35°C

## HYGIENE ET SECURITE

Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur

Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

Fait le 02/05/2017. Annule les versions précédentes.