



Fiche Technique

Produit	LGA6181 Série/Gloss						
Description	Finitions polyuréthanes transparentes						
Couleur	Transparent						
Caractéristiques Physico-chimiques							
RÉFÉRENCE	Densité (Kg/l)		Densité (lb/U.S gal)			Extrait sec %	
LGA6181	0,935 ± 0,030		7,8 ± 0,3			26,4 ± 2	
LGA6183	0,935 ± 0,030		7,8 ± 0,3			26,4 ± 2	
LGA6184	0,935 ± 0,030		7,8 ± 0,3			28,5 ± 2	
LGA6186	0,935 ± 0,030		7,8 ± 0,3			28,5 ± 2	
LGA6187	0,935 ± 0,030		7,8 ± 0,3			29,0 ± 2	
	Viscosité (EN ISO 2431) coupe ISO 4			45 ± 4			
PREPARATION DU PRODUIT							
COMPOSANTS AJOUTÉS			Quantité				
durcisseur	LNB622		En poids p/p %			20	
			En volume v/v %			17,3	
	Extrait sec %		62,8 ± 2				
Dilution	LZC8643		En poids p/p %			30	
			En volume v/v %			33	
CARACTERISTIQUES (moyenne) DU PRODUIT PREPARE							
	Extrait sec I + II composant (%)		33,6 ± 2				
	Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)		3 h				
	Viscosité (EN ISO 2431) coupe ISO 4		13 ± 1				
Référence / Matité	RÉFÉRENCE		Matité EN ISO 2813 (angle de mesure 60°)				
			micron appliation: 120				
			Wet Mils: 4,7				
	LGA6181		Gloss 70 ± 4				
	LGA6183		Gloss 30 ± 2				
	LGA6184		Gloss 20 ± 2				
	LGA6186		Gloss 10 ± 1				
	LGA6187		Gloss 5 ± 1				
Application	Système d'application		Quantité				
	Pistolet airmix (pour ligne automatique)		gr/m² min-max: 100 - 120				
			Wet Mils min-max 4,2 - 5,1				
	Pistolet avec robot		gr/m² min-max: 100 - 120				
			Wet Mils min-max 4,2 - 5,1				
	Pistolet à pression d'air manuel		gr/m² min-max: 100 - 120				
Wet Mils min-max 4,2 - 5,1							



CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE		
Séchage		
	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet	24 h
	Hors poussière	90 min
	Sec au toucher	3 h
	Sec en profondeur	24 h
	Séchage tunnel à caissons air chaud (20-40-60°C) séchage complet	4 h
	Empilable après séchage tunnel air chaud	4 h
Conservation	18 mois à partir de la date de production	
AVERTISSEMENT SPECIFIQUE	<p>En cas de réparation, il est nécessaire d'égrenier la surface avec un papier abrasif de grain 320 et d'appliquer une couche de l'isolant LQA24011 catalysé à 10% avec le LTC24010.</p> <p>Un fois l'isolant appliqué, les finitions de la série LGA6181, doivent être appliquées au plus tard 2h après l'isolant.</p> <p>De même, pour garantir une parfaite adhérence sans égrenage des finitions de la série LGA6181 sur nos laques PU satinées (KKR ou LKR) appliquée depuis plus de 24h, il est nécessaire d'appliquer auparavant l'isolant LQA24011 catalysé à 10% avec le LTC24010.</p>	

INSTRUCTIONS

Dans un process de vernissage avec des produits professionnels

- Le résultat final dépend, au delà de la qualité du produit, aussi de nombreuses autres variables, tels que des conditions ambiantes, l'homogénéité dans la qualité des supports, la constance des cycles d'application, du rendement des lignes et de l'emploi correct des produits, etc.
- Dans les process de vernissage industriel, une impureté contenu dans le produit n'est pas normal et donc non imputable à la qualité du produit
- la couleur finale dépend de la préparation du support et des conditions d'application, pour cette raison il est indispensable de vérifier au préalable le résultat dans les conditions d'utilisation prévues

Notre société, ne peut assurer le contrôle des process de vernissage de chaque utilisateur, elle ne peut donc pas être responsable du résultat obtenu uniquement par l'utilisation de ses produits

Nous garantissons par contre la constance des caractéristiques physico-chimiques du produit indiquées dans la Fiche Technique, et nous nous engageons à le remplacer si elles ne sont pas conformes.

Les données relatives des caractéristiques physico-chimiques des produits sont relevées à 20°C et à 70% d'humidité relative (U.R.)

Pour obtenir le meilleur résultat, les conditions d'applications optimales sont:

- température ambiante comprise entre 18 et 22°C
- humidité relative ambiante comprise entre 65 et 70%
- humidité du support comprise entre 8 et 14%

Les conditions à respecter scrupuleusement sont:

- Les produits à base de solvant doivent être conservés fermés, à des températures non inférieures à 0°C et non supérieures à 35°C / 95°F, dans un local ventilé et non exposé aux rayons du soleil
- Toujours bien agiter le produit avant son utilisation
- Toujours bien agiter le produit avant son utilisation avec tous les autres composants qui auraient été ajoutés tels que : catalyseur, accélérateur, diluant
- L'application ne doit pas être réalisée à une température inférieure à 15°C / 59°F et supérieure à 30°C / 86°F
- Le séchage ne doit pas s'effectuer à une température inférieure à 15°C / 59°F
- L'humidité relative ambiante en phase de séchage doit être comprise entre 50% et 70%
- Pour les mélanges utiliser uniquement des récipients adapté par exemple en polyéthylène, acier ou inox
- Après l'emploi il est toujours conseillé de fermer correctement les bidons

Le résultat final d'un cycle de vernissage dépend exclusivement de l'utilisateur, qui doit s'assurer que les produits correspondent à son besoin et que les conditions ambiantes, d'application ou spécifique aux supports ne nécessitent pas des modifications essentielles d'emploi

De la responsabilité des utilisateurs

- se conformer aux indications détaillées ci dessus
- Respecter les normes d'hygiène et de sécurité durant l'application du produit en respectant les indications détaillées dans la Fiche Technique
- Pour les produits solvant il est nécessaire d'utiliser un équipement ATEX
- Il est interdit de fumer pendant l'utilisation des produits

En fin de chaque Fiche Technique, il est indiqué la validité de celle ci

Il est conseillé de contrôler avec son personnel que l'édition des fiches Technique en votre possession soit celle en vigueur, étant donné que les caractéristiques des produits sont susceptibles d'évoluer dans le temps

Pour tout autres renseignements s'adresser à:

Date d'émission: 2015-10

Rev.: 2