

## Fiche Technique

Produit	<b>LRR604</b>		
Description	Fond polyester pigmenté		
Couleur	Blanc		
Essence /Support idéal pour le produit	Conifères résineux		
	Feuillus-claire		
	Feuillus-foncé		
	MDF		
	Papier toupain		
Caractéristiques Physico-chimiques	Densité (Kg/l)	1,381	± 0,030
	Densité (lb/U.S gal)	11,5	± 0,3
	Extrait sec théorique du 1° composant (%) (l'ectrait sec théorique inclut aussi la partie volatile réactive. La valeur réelle dépend aussi des conditions d'application et peut être déterminé par un essai pratique dans les conditions réelles d'application)	84,3	± 2
	Viscosité (coupe Ford 6)	52	± 4
<b>PREPARATION DU PRODUIT</b>			
<b>COMPOSANTS AJOUTÉS</b>		<b>Quantité</b>	
Catalyseur	LOB5	En poids p/p %	3
		En volume v/v %	3,7
	Extrait sec %	80,0	± 2
Accélérateur	LOB818	En poids p/p %	2
		En volume v/v %	3,0
	Extrait sec %	13,6	± 2
Dilution	LZC1000	En poids p/p %	15
		En volume v/v %	26

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT PREPARE				
	Extrait sec théorique I°+ II° + III° composant (%) (l'ectrait sec théorique inclut aussi la partie volatile réactive. La valeur réelle dépend aussi des conditions d'application et peut être déterminé par un essai pratique dans les conditions réelles d'application)	82,8	±	2
	Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)	6-7	h	
	Vie en pot de la partie accélérée (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)	72	h	
	Vie en pot de la partie catalysée (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)	8	h	
	Viscosité (coupe Ford 4)	20	±	2
Application		Quantité		
	Pulvérisation sans air	gr/m² min-max:	150	- 300
		Wet Mils min-max	4,7	- 9,5
	Pulvérisation Airmix	gr/m² min-max:	150	- 300
		Wet Mils min-max	4,7	- 9,5
	Robot automatique de pulvérisation	gr/m² min-max:	150	- 300
		Wet Mils min-max	4,7	- 9,5
Pistolet à pression d'air manuel	gr/m² min-max:	150	- 300	
	Wet Mils min-max	4,7	- 9,5	
CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE				
Séchage				
	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet	24	h	
	Temps de gel	60-70	min	
	Hors poussière	90-120	min	
	Sec au toucher	2-3	h	
	Sec en profondeur	18	h	
	Empilable après séchage à température ambiante	12	h	
	Egrenable après (temps)	24	h	
	Temps de sur-application	24	h	
	Temps de sur-application entre couches	GEL	min	
	Intervalle maximum entre couches sans égrenage	2-3	h	
	Séchage air chaud	(la durée et la température dépendant des systèmes de séchage utilisés)		

COMPOSANTS AJOUTÉS		Quantité	
Propriétés	Excellente rapidité de séchage, vie en pot courte		
Catalyseur	LOB810	En poids p/p %	2
		En volume v/v %	2,5
	Extrait sec %	95,0 ± 2	
Accélérateur	LOB818	En poids p/p %	2
		En volume v/v %	3,0
	Extrait sec %	13,6 ± 2	
Dilution	LZC1000	En poids p/p %	15
		En volume v/v %	26
CARACTERISTIQUES DU PRODUIT PREPARE			
	Extrait sec théorique I°+ II° + III° composant (%) (l'ectrait sec théorique inclut aussi la partie volatile réactive. La valeur réelle dépend aussi des conditions d'application et peut être déterminé par un essai pratique dans les conditions réelles d'application)	83,1 ± 2	
	Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)	2 h	
	Vie en pot de la partie accélérée (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)	72 h	
	Vie en pot de la partie catalysée (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)	8 h	
Application		Quantité	
	Pulvérisation sans air	gr/m² min-max:	150 - 300
		Wet Mils min-max	4,7 - 9,5
	Pulvérisation Airmix	gr/m² min-max:	150 - 300
		Wet Mils min-max	4,7 - 9,5
	Robot automatique de pulvérisation	gr/m² min-max:	150 - 300
		Wet Mils min-max	4,7 - 9,5
	Pistolet à pression d'air manuel	gr/m² min-max:	150 - 300
Wet Mils min-max		4,7 - 9,5	



CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE		
Séchage	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet	
		24 h
	Temps de gel	40 min
	Hors poussière	60 min
	Sec au toucher	90 min
	Sec en profondeur	18 h
	Empilable après séchage à température ambiante	12 h
	Egrenable après (temps)	24 h
	Temps de sur-application	24 h
	Temps de sur-application entre couches	GEL min
	Intervalle maximum entre couches sans égrenage	2 h
	Séchage air chaud	(la durée et la température dépendant des systèmes de séchage utilisés)
Conservation	4 mois à partir de la date de production	

## **INSTRUCTIONS**

Dans un process de vernissage avec des produits professionnels

- Le résultat final dépend, au delà de la qualité du produit, aussi de nombreuses autres variables, tels que des conditions ambiantes, l'homogénéité dans la qualité des supports, la constance des cycles d'application, du rendement des lignes et de l'emploi correct des produits, etc.
- Dans les process de vernissage industriel, une impureté contenu dans le produit n'est pas normal et donc non imputable à la qualité du produit
- la couleur finale dépend de la préparation du support et des conditions d'application, pour cette raison il est indispensable de vérifier au préalable le résultat dans les conditions d'utilisation prévues

Notre société, ne peut assurer le contrôle des process de vernissage de chaque utilisateur, elle ne peut donc pas être responsable du résultat obtenu uniquement par l'utilisation de ses produits

Nous garantissons par contre la constance des caractéristiques physico-chimiques du produit indiquées dans la Fiche Technique, et nous nous engageons à le remplacer si elles ne sont pas conformes.

Les données relatives des caractéristiques physico-chimiques des produits sont relevées à 20°C et à 70% d'humidité relative (U.R.)

Pour obtenir le meilleur résultat, les conditions d'applications optimales sont:

- température ambiante comprise entre 18 et 22°C
- humidité relative ambiante comprise entre 65 et 70%
- humidité du support comprise entre 8 et 14%

Les conditions à respecter scrupuleusement sont:

- Ne jamais mélanger l'accélérateur et le catalyseur afin d'éviter une réaction exothermique très violente avec un risque d'incendie. La manière correcte en l'absence d'équipement de gérer séparément ces produits est la suivante : mélanger soigneusement le produit avec l'accélérateur et éventuellement le diluant puis ajouter le catalyseur, mélanger et utiliser le produit le plus rapidement possible
- Les produits à base de solvant doivent être conservés fermés, à des températures non inférieures à 0°C et non supérieures à 35°C / 95°F, dans un local ventilé et non exposé aux rayons du soleil
- Dans les cas où la température de stockage est inférieure à 15°C / 59°F il est conseillé de ramener le produit à une température comprise entre 18-22°C (64-72 °F) avant son utilisation. Pour les polyesters contenant de la paraffine il faut que celle-ci soit parfaitement solubilisée avant l'application. La meilleure façon est de porter le produit à 40°C / 104°F pendant au moins 15 minutes et ensuite de le laisser revenir aux températures indiquées ci-dessus
- Toujours bien agiter le produit avant son utilisation
- Toujours bien agiter le produit avant son utilisation avec tous les autres composants qui auraient été ajoutés tels que : catalyseur, accélérateur, diluant
- L'application ne doit pas être réalisée à une température inférieure à 15°C / 59°F et supérieure à 30°C / 86°F
- Le séchage ne doit pas s'effectuer à une température inférieure à 15°C / 59°F
- L'humidité relative ambiante en phase de séchage doit être comprise entre 50% et 70%
- Pour les mélanges utiliser uniquement des récipients adaptés par exemple en polyéthylène, acier ou inox
- Après l'emploi il est toujours conseillé de fermer correctement les bidons

Le résultat final d'un cycle de vernissage dépend exclusivement de l'utilisateur, qui doit s'assurer que les produits correspondent à son besoin et que les conditions ambiantes, d'application ou spécifique aux supports ne nécessitent pas des modifications essentielles d'emploi

De la responsabilité des utilisateurs

- se conformer aux indications détaillées ci-dessus
- Respecter les normes d'hygiène et de sécurité durant l'application du produit en respectant les indications détaillées dans la Fiche Technique
- Pour les produits solvant il est nécessaire d'utiliser un équipement ATEX
- Il est interdit de fumer pendant l'utilisation des produits

En fin de chaque Fiche Technique, il est indiqué la validité de celle-ci

Il est conseillé de contrôler avec son personnel que l'édition des fiches Technique en votre possession soit celle en vigueur, étant donné que les caractéristiques des produits sont susceptibles d'évoluer dans le temps

Pour tout autres renseignements s'adresser à:

**Date d'émission: 2017-06**

**Rev.: 1**