



Fiche Technique

Produit	KGA1 SérieGloss							
Description	Convertir polyuréthane transparent pour système teintométrique à solvant							
Couleur	Transparent							
Caractéristiques Physico-chimiques								
RÉFÉRENCE	Densité (Kg/l)			Densité (lb/U.S gal)			Extrait sec %	
KGA1	1,000 ± 0,030			8,3 ± 0,3			46,4 ± 2	
KGA2	1,000 ± 0,030			8,3 ± 0,3			46,9 ± 2	
KGA4	1,000 ± 0,030			8,3 ± 0,3			48,0 ± 2	
(valeurs moyennes de la série)	Viscosité (EN ISO 2431) coupe ISO 6			75 ± 5				
PREPARATION DU PRODUIT								
COMPOSANTS AJOUTÉS				Quantité				
durcisseur	LNB77			En poids p/p %			50	
				En volume v/v %			51,7	
	Extrait sec %			23,4 ± 2				
Dilution	LZC8643			En poids p/p %			30	
				En volume v/v %			35	
CARACTERISTIQUES (moyenne) DU PRODUIT PREPARE								
	Extrait sec I + II composant (%)			39,2 ± 2				
	Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)			3 h				
	Viscosité (coupe Ford 4)			16 ± 2				
Référence / Matité	RÉFÉRENCE			Matité EN ISO 2813 (angle de mesure 60°)				
				micron appliation: 140				
				Wet Mils: 5,5				
	KGA1			Gloss 20 ± 2				
	KGA2			Gloss 50 ± 3				
	KGA4			Gloss 10 ± 1				
Application				Quantité				
	Pulvérisation sans air			gr/m² min-max: 120 - 160				
				Wet Mils min-max 4,9 - 6,5				
	Pulvérisation Airmix			gr/m² min-max: 130 - 160				
				Wet Mils min-max 5,3 - 6,5				
	Pistolet à pression d'air manuel			gr/m² min-max: 120 - 160				
Wet Mils min-max 4,9 - 6,5								

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE				
Séchage	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet		18 h	
	Hors poussière		15 min	
	Sec au toucher		30 min	
	Sec en profondeur		18 h	
	Temps de sur-application		2 h	
	COMPOSANTS AJOUTÉS			Quantité
Propriétés	Bonne résistance au jaunissement, Bonne rapidité de séchage			
durcisseur	LNB20	En poids p/p %		50
		En volume v/v %		52,1
	Extrait sec %	25,0 ± 2		
Dilution	LZC8643	En poids p/p %		30
		En volume v/v %		35
CARACTERISTIQUES (moyenne) DU PRODUIT PREPARE				
	Extrait sec I + II composant (%)		39,7 ± 2	
	Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)		3 h	
	Viscosité (coupe Ford 4)		16 ± 2	
Référence / Matité	Densité (lb/U.S gal)	Matité EN ISO 2813 (angle de mesure 60°)		
		micron appliation: 140		
		Wet Mils: 5,5		
	KGA1	Gloss	22 ± 2	
	KGA2	Gloss	55 ± 4	
	KGA4	Gloss	11 ± 1	
Application			Quantité	
	Pulvérisation sans air	gr/m² min-max: 120 - 160		
		Wet Mils min-max 4,9 - 6,5		
	Pulvérisation Airmix	gr/m² min-max: 130 - 160		
		Wet Mils min-max 5,3 - 6,5		
	Pistolet à pression d'air manuel	gr/m² min-max: 120 - 160		
		Wet Mils min-max 4.9 - 6.5		

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE				
Séchage	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet		18 h	
	Hors poussière		15 min	
	Sec au toucher		30 min	
	Sec en profondeur		18 h	
	Temps de sur-application		2 h	
	COMPOSANTS AJOUTÉS			Quantité
Propriétés	Bonne résistance au jaunissement			
durcisseur	LNB18	En poids p/p %		50
		En volume v/v %		51,7
	Extrait sec %	25,7 ± 2		
Dilution	LZC8643	En poids p/p %		30
		En volume v/v %		35
CARACTERISTIQUES (moyenne) DU PRODUIT PREPARE				
	Extrait sec I + II composant (%)		40,0 ± 2	
	Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)		3 h	
	Viscosité (coupe Ford 4)		16 ± 2	
Référence / Matité	RÉFÉRENCE		Matité EN ISO 2813 (angle de mesure 60°)	
			micron appliation: 140	
			Wet Mils: 5,5	
	KGA1	Gloss		21 ± 2
	KGA2	Gloss		52 ± 3
	KGA4	Gloss		11 ± 1
Application			Quantité	
	Pulvérisation sans air	gr/m² min-max:		120 - 160
		Wet Mils min-max		4,9 - 6,5
	Pulvérisation Airmix	gr/m² min-max:		130 - 160
		Wet Mils min-max		5,3 - 6,5
	Pistolet à pression d'air manuel	gr/m² min-max:		120 - 160
		Wet Mils min-max		4.9 - 6.5

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE				
Séchage	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet		18 h	
	Hors poussière		20 min	
	Sec au toucher		40 min	
	Sec en profondeur		18 h	
	Temps de sur-application		2 h	
	COMPOSANTS AJOUTÉS			Quantité
Propriétés	Excellente résistance au jaunissement			
durcisseur	LNB190	En poids p/p %		50
		En volume v/v %		53,2
	Extrait sec %	26,2 ± 2		
Dilution	LZC8643	En poids p/p %		30
		En volume v/v %		35
CARACTERISTIQUES (moyenne) DU PRODUIT PREPARE				
	Extrait sec I + II composant (%)		40,1 ± 2	
	Vie en pot du mélange (temps limite d'application du produit préparé selon les indications d'utilisation)		3 h	
	Viscosité (coupe Ford 4)		16 ± 2	
Référence / Matité	RÉFÉRENCE		Matité EN ISO 2813 (angle de mesure 60°)	
			micron appliation: 140	
			Wet Mils: 5,5	
	KGA1	Gloss		21 ± 2
	KGA2	Gloss		52 ± 3
	KGA4	Gloss		11 ± 1
Application			Quantité	
	Pulvérisation sans air	gr/m² min-max:		120 - 160
		Wet Mils min-max		4,9 - 6,6
	Pulvérisation Airmix	gr/m² min-max:		130 - 160
		Wet Mils min-max		5,3 - 6,6
	Pistolet à pression d'air manuel	gr/m² min-max:		120 - 160
Wet Mils min-max		4,9 - 6,6		



CARACTERISTIQUES DU PRODUIT APPLIQUE		
Séchage		
	Séchage à température ambiante (18-22°C et 65-70% d'humidité relative) séchage complet	20 h
	Hors poussière	20 min
	Sec au toucher	40 min
	Sec en profondeur	20 h
	Temps de sur-application	2 h
Conservation	12 mois à partir de la date de production	
AVERTISSEMENT SPECIFIQUE	Les matités reportées, sont mesurées, après le mélange du convertisseur et des pâtes kmt10-90 en proportion 70-30	

INSTRUCTIONS

Dans un process de vernissage avec des produits professionnels

- Le résultat final dépend, au delà de la qualité du produit, aussi de nombreuses autres variables, tels que des conditions ambiantes, l'homogénéité dans la qualité des supports, la constance des cycles d'application, du rendement des lignes et de l'emploi correct des produits, etc.
- Dans les process de vernissage industriel, une impureté contenu dans le produit n'est pas normal et donc non imputable à la qualité du produit
- la couleur finale dépend de la préparation du support et des conditions d'application, pour cette raison il est indispensable de vérifier au préalable le résultat dans les conditions d'utilisation prévues

Notre société, ne peut assurer le contrôle des process de vernissage de chaque utilisateur, elle ne peut donc pas être responsable du résultat obtenu uniquement par l'utilisation de ses produits

Nous garantissons par contre la constance des caractéristiques physico-chimiques du produit indiquées dans la Fiche Technique, et nous nous engageons à le remplacer si elles ne sont pas conformes.

Les données relatives des caractéristiques physico-chimiques des produits sont relevées à 20°C et à 70% d'humidité relative (U.R.)

Pour obtenir le meilleur résultat, les conditions d'applications optimales sont:

- température ambiante comprise entre 18 et 22°C
- humidité relative ambiante comprise entre 65 et 70%
- humidité du support comprise entre 8 et 14%

Les conditions à respecter scrupuleusement sont:

- Les produits à base de solvant doivent être conservés fermés, à des températures non inférieures à 0°C et non supérieures à 35°C / 95°F, dans un local ventilé et non exposé aux rayons du soleil
- Toujours bien agiter le produit avant son utilisation
- Toujours bien agiter le produit avant son utilisation avec tous les autres composants qui auraient été ajoutés tels que : catalyseur, accélérateur, diluant
- L'application ne doit pas être réalisée à une température inférieure à 15°C / 59°F et supérieure à 30°C / 86°F
- Le séchage ne doit pas s'effectuer à une température inférieure à 15°C / 59°F
- L'humidité relative ambiante en phase de séchage doit être comprise entre 50% et 70%
- Pour les mélanges utiliser uniquement des récipients adapté par exemple en polyéthylène, acier ou inox
- Après l'emploi il est toujours conseillé de fermer correctement les bidons

Le résultat final d'un cycle de vernissage dépend exclusivement de l'utilisateur, qui doit s'assurer que les produits correspondent à son besoin et que les conditions ambiantes, d'application ou spécifique aux supports ne nécessitent pas des modifications essentielles d'emploi

De la responsabilité des utilisateurs

- se conformer aux indications détaillées ci dessus
- Respecter les normes d'hygiène et de sécurité durant l'application du produit en respectant les indications détaillées dans la Fiche Technique
- Pour les produits solvant il est nécessaire d'utiliser un équipement ATEX
- Il est interdit de fumer pendant l'utilisation des produits

En fin de chaque Fiche Technique, il est indiqué la validité de celle ci

Il est conseillé de contrôler avec son personnel que l'édition des fiches Technique en votre possession soit celle en vigueur, étant donné que les caractéristiques des produits sont susceptibles d'évoluer dans le temps

Pour tout autres renseignements s'adresser à:

Date d'émission: 2016-06

Rev.: 1